

Wirtschaftliche und kompakte Profimaschine.
Kaltfräse W 200 Fi





Wirtschaftliche und kompakte Profimaschine.



Die einfach zu bedienende, kompakte Kaltfräse bietet ein vielfältiges Anwendungsspektrum von der Deckschichtsanierung über den Komplettausbau bis hin zu Feinfräsarbeiten.

Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** ermöglicht im Automatikbetrieb effizienten Maschineneinsatz bei hoher Leistung und einfacher Bedienung.

Dank des fortschrittlichen Nivelliersystems **LEVEL PRO ACTIVE** bewältigt die Maschine Fräsaufgaben mit größter Präzision.

Mittels schnellem und einfachem Fräsaggregatwechsel lassen sich Fräsbreiten von 1,5 m, 2,0 m oder 2,2 m im **MCS - Multiple Cutting System** - realisieren.

Das innovative **MCS BASIC** ermöglicht besonders schnelle Fräswalzenwechsel und große Flexibilität in der Anwendung für höhere Maschinenauslastung.

Die Highlights der Kaltfräse in der Übersicht

04
05

Bedienung

1 | HOHER KOMFORT AUF DEM FAHRSTAND

- > Optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche
- > Besonders leistungsfähige LED-Beleuchtung
- > Großzügig dimensionierter Stauraum
- > Variabel, senkrecht verstellbares Wetterschutzdach

2 | INTUITIVES MMI - MENSCH-MASCHINE-INTERFACE

- > Flexibles Bedienpanelkonzept für maximale Maschinenkontrolle
- > 5"-Bedienpanels für Nivellierung
- > 7"-Bedienpanel für komfortable Anzeige wichtiger Informationen
- > Robustes, hochwertiges Kamerasystem mit 10"-Bedienpanel

Qualität

3 | PRÄZISE, VIELFÄLTIGE LEVEL PRO ACTIVE NIVELLIERUNG

- > Neues, einfaches Bedienkonzept **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Neue Zusatz- und Automatikfunktionen
- > Optimierte 3D- und Lasernivellierung
- > Nivellierausleger rechts oder Nivellierausleger beidseitig mit Sonic-Ski-Sensor
- > Optimiertes Multiplex-System

4 | HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- > Zukunftsweisendes Diagnosekonzept
- > Mehrfach verfügbare Maschinensteuerung
- > Doppeltes CAN-Netz
- > Zuverlässiger Vandalismusschutz
- > Zeitsparendes Service- und Wartungskonzept



Fräsen

5 | EINZIGARTIGE SCHNEIDTECHNOLOGIE

- > Einfacher Fräswalzenwechsel in Rekordzeit
- > Schneller Fräsaggregatwechsel
- > Optimierter Verschleißschutz am Fräsaggregat
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22
- > Neues Wechselhalteroberteil HT22 **PLUS** mit erhöhter Standzeit

6 | INNOVATIVER MILL ASSIST

- > **MILL ASSIST** Automatikbetrieb
- > Zusätzliche Vorwahl Arbeitsstrategie im Automatikbetrieb
- > Eindeutige Vorwahl von konstanter Fräsbildqualität
- > Innovative Effizienzanzeige



7 |

Leistung

7 | MAXIMALE FRÄSLEISTUNG

- > Leistungsstarker Dieselmotor
- > Erhöhte Flexibilität in der Ballastierung
- > Großer Abstreiferhub
- > Flexible und leistungsstarke Fräsgutverladung
- > „Booster“-Funktion für vergrößerte Abwurfparabel

8 | INFORMATIVER WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

- > Bewährtes WITOS FleetView Telematiksystem mit optionaler Zusatzausstattung WPT
- > Eindeutige Fräsleistungsdokumentation
- > Automatisch generierte Aufmaßberichte
- > Baustellenzuordnung mittels Satellitenkartendarstellung
- > Direkte Anzeige der tatsächlichen Fräsbreite

Wirtschaftlichkeit

9 | REDUZIERTER DIESELVERBRAUCH

- > Erweiterter Bereich der nutzbaren Fräswalzendrehzahl
- > Maximale Leistungsausschöpfung im Niedrigdrehzahlbereich
- > Start-Stopp-Motor-Funktion über Außenbedienpanel
- > Intelligentes Doppellüfterkonzept

10 | UMWELTGERECHTE MASCHINENTECHNOLOGIE

- > Maximale Abgasreinigung für geringe Abgasemissionen
- > Reduzierte Geräuschemissionen beim Umsetzen
- > Optimierte VCS-Absauganlage
- > Effizientes Wassermanagement

CONNECTED MILLING

06
07

KALTFRÄSE



CONNECTED
MILLING



MASCHINEN-
BETREIBER





BEDIENER

Ein leistungsfähiger Informationsfluss ist wichtig - damit lassen sich Prozesse einfacher, schneller und wirtschaftlicher erledigen. WIRTGEN beschäftigt sich schon seit vielen Jahren mit diesem Grundsatz und definiert das Thema im Bereich der Frästechnologie als **CONNECTED MILLING**.

CONNECTED MILLING steht für den zukunftsweisenden, vielfältigen Informationsfluss zwischen der Maschine und ihren unterschiedlichsten Maschinenkomponenten, dem Maschinenbediener, der Servicewerkstatt und den Dispositionsbüros. Anhand dieser verfügbaren Daten und Informationen werden noch effizientere Fräseinsätze und weiter erhöhte Maschinenzuverlässigkeit ermöglicht.

Neuartige, innovative Bausteine von **CONNECTED MILLING** im Rahmen der neuen Großfräsengeneration sind das intelligente Assistenzsystem **MILL ASSIST** sowie die präzise Fräseleistungsermittlung **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER**.

Über **MILL ASSIST** werden relevante Informationen wie Motorlast, Fräswalzentyp, Frästiefe oder Fahrdruck ausgewertet, um z.B. die optimale Fräswalzendrehzahl einzustellen. Zusätzlich kann der Maschinenbediener eine Arbeitsstrategie hinsichtlich Kosten, Leistung oder Qualität voreinstellen.

Der **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GPS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräseleistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Abschließend wird in einem automatisch generierten Bericht z.B. an den Maschinen-disponenten die Tagesfräseleistung inklusive allen Verbrauchsstoffen, präzisem Lageplan und vielen weiteren Informationen angezeigt. Über das Bedienpaneldisplay wird der Maschinenbediener direkt mit wichtigen Informationen versorgt.

Mit der neuen WIRTGEN Großfräsengeneration erhält **CONNECTED MILLING** einen noch höheren Stellenwert für Maschinenbetreiber.

Bedienung

Hoher Komfort

auf dem Fahrstand

08
09

OPTIMALE SICHT IN WICHTIGE ARBEITSBEREICHE

Das durchdachte Sichtkonzept der Großfräse führt zu deutlicher Bedienerentlastung und präzisen Fräsergebnissen. So ist die Fahrstandplattform links bis zur Maschinenaußenkante konzipiert und das Geländer auf der rechten Seite einfach nach außen verstellbar, um optimale Sicht auf die zu fräsende Fläche und die Fräsgutverladung zu gewährleisten. Zusätzlich bietet die schmale Chassis-Konstruktion jeweils eine Wespentaille vorne links und rechts sowie hinten rechts. So hat der Bediener stets Kettenfahrwerk und Fräskante gut im Blick.

BESONDERS LEISTUNGSFÄHIGE LED-BELEUCHTUNG

Die W 200 Fi verfügt über besonders leistungsfähige LED-Arbeitsscheinwerfer rund um die Maschine, Beleuchtung des Fahrstands und „Welcome-and-Go-home-Licht“ für komfortablen Aufstieg. Zudem sind Bedienpanelausleuchtung, Beleuchtung des Fräsaggregats

inklusive Zusatzscheinwerfer für den Meißelwechsel und optionale LED-Beleuchtungsballons mit an Bord. So ist auch bei schwierigen Lichtverhältnissen für optimale Beleuchtung gesorgt.

GROSSZÜGIG DIMENSIONIERTER STAUHAUM

Die W 200 Fi bietet enormen Stauraum für Nivelliersensoren, Meißelaustreiber und Meißeleimer. Das 1.380 Liter fassende, zusätzlich optionale XXL-Staufach am Maschinenheck kann bis zu 69 Meißeleimer aufnehmen, ein weiteres 85-Liter-Staufach auf dem Fahrstand kann ebenfalls optional eingesetzt werden.



VARIABLE, SENKRECHT VERSTELLBARES WETTERSCHUTZDACH

Das hydraulisch höhenverstellbare Wetterschutzdach lässt sich individuell in der Höhe, abhängig von den jeweiligen Einsatz- und Witterungsbedingungen, einstellen. Die Höhenverstellung kann per Tastendruck während des Fräsbetriebs erfolgen, um z. B. tief herabhängenden Ästen in einer Baumallee auszuweichen. Unabhängig voneinander verschiebbare Dachaußenschalen geben zusätzlichen Schutz bei Regen.



1 | Ergonomisch gestalteter Fahrstand.

2 | Individuell, senkrecht höhenverstellbares Wetterschutzdach.

3 | Wetterschutzdach in Transportstellung.

4 | Das extra große, optionale Staufach am Maschinenheck bietet viel Platz für Meißeleimer und Werkzeug.

Bedienung

Intuitives MMI - Mensch-Maschine-Interface

FLEXIBLES BEDIENPANELKONZEPT FÜR MAXIMALE MASCHINENKONTROLLE

Das neue Bedienpanelkonzept erlaubt die kundenspezifische Zusammenstellung unterschiedlicher Bedienpanels. Wesentliche Anforderung für die WIRTGEN Entwicklungsingenieure war die umfangreiche und deutliche Status-, Diagnose- und Informationsanzeige für den Maschinenbediener. Das neue, leicht verständliche und intuitive Bedienpanelkonzept erfüllt diese Vorgaben optimal.

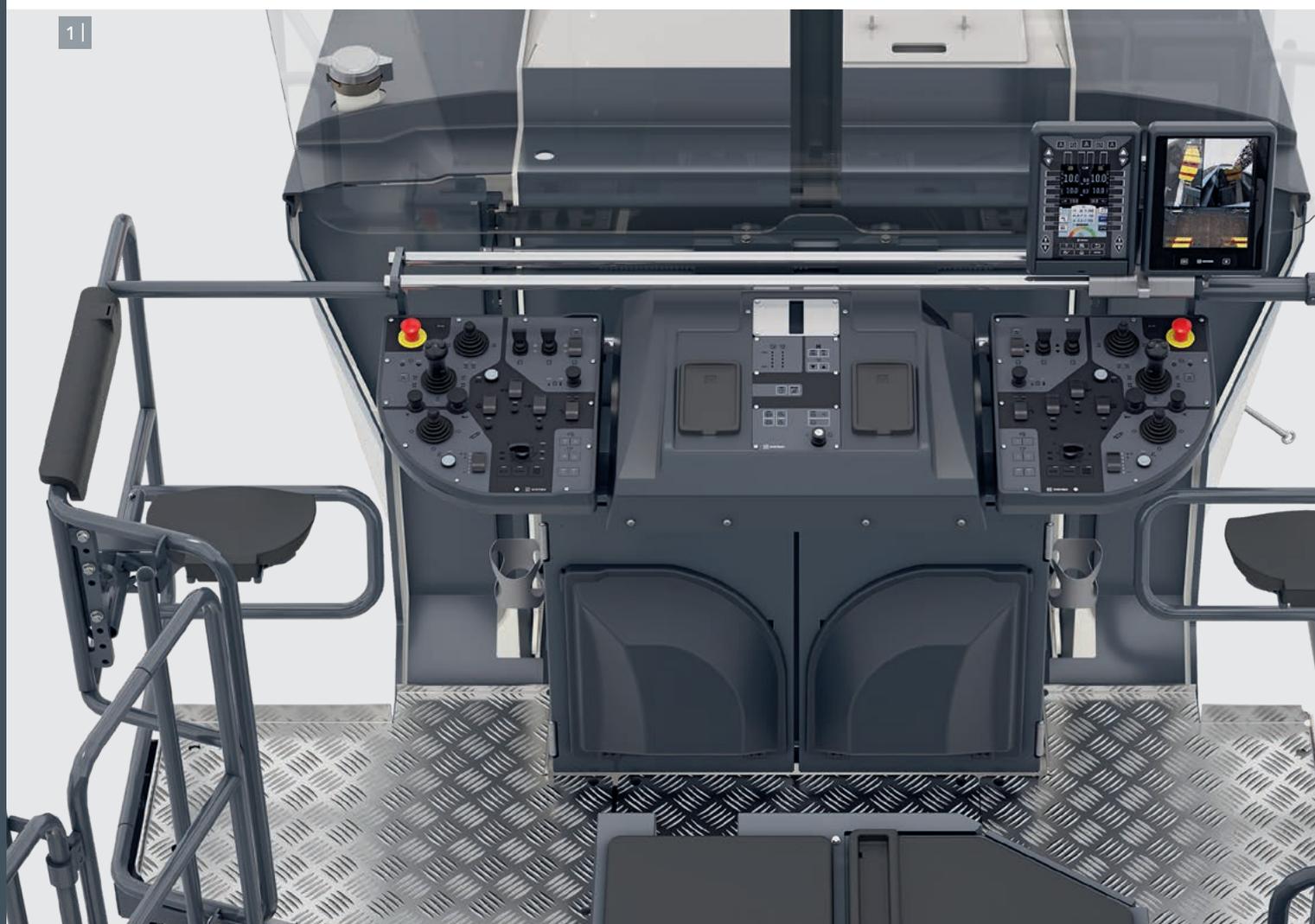
5"-BEDIENPANELS FÜR NIVELLIERUNG

Zur Nivellierung mit dem **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem können für das Bodenpersonal optional bis zu zwei weitere 5"-Bedienpanels rechts und links an der Maschine angebracht werden.

7"-BEDIENPANEL FÜR KOMFORTABLE ANZEIGE WICHTIGER INFORMATIONEN

Egal ob oben auf dem Fahrstand oder an den unteren Bedienpositionen: Das neue Bedienpanelkonzept informiert umfassend und deutlich. So bietet das 7"-Bedienpanel allen Maschinenbedienern z.B. folgende Anzeigen: Maschinenbelastungszustände, Temperaturen, hydraulische Drücke, Füllstände von Diesel und Wasser, die Nivelliersteuerung, Status- und Diagnosemeldungen sowie allgemeine Informationen wie die aktuelle Uhrzeit.

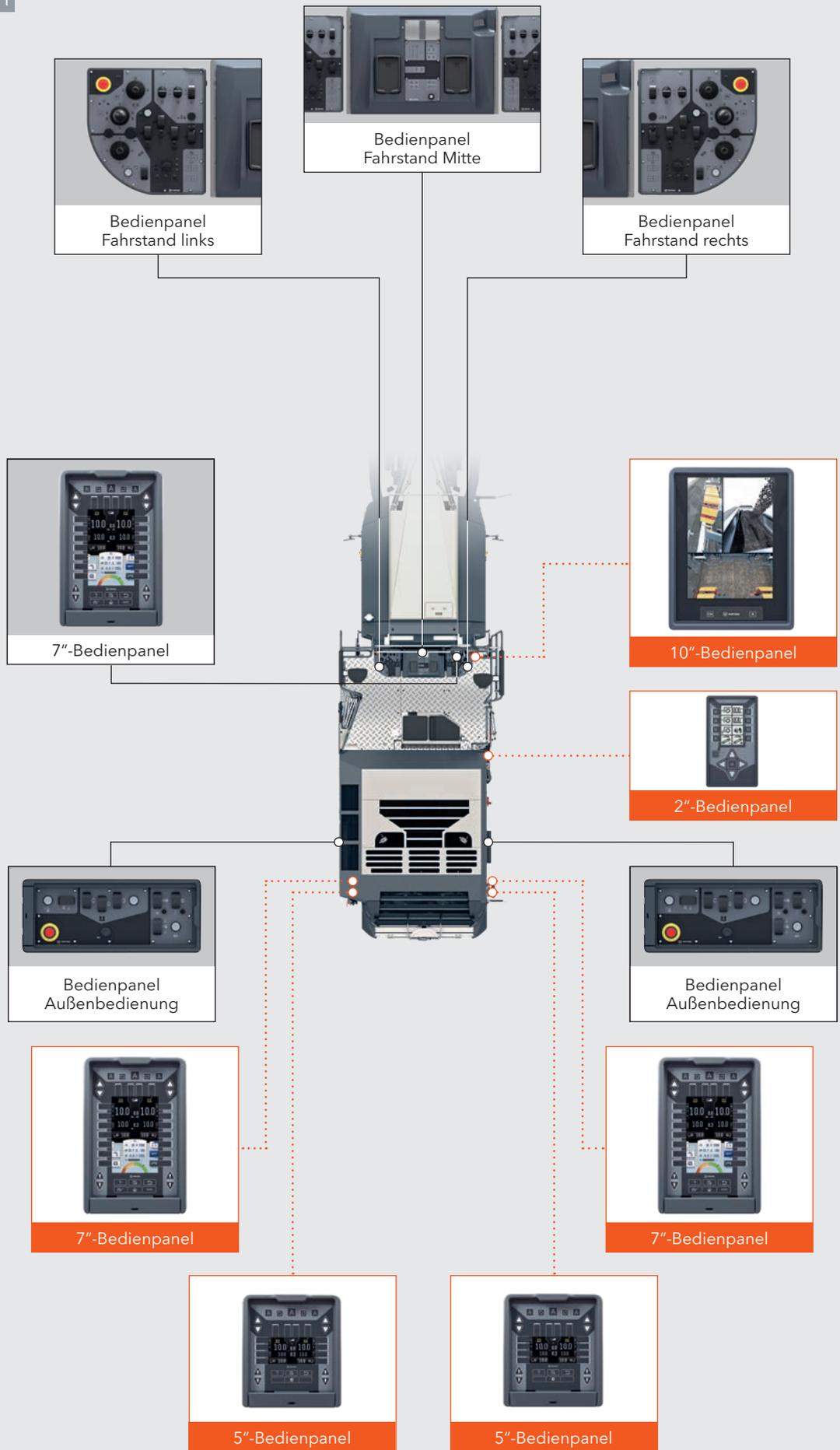
11



1 | Individuelle, bedienerfreundliche Anordnung der Panels.

2 | Übersicht der verschiedenen Bedienpanels und deren Positionierung.

2 |



□ = Standard-Bedienpanels
 □ = Optionale Bedienpanels

Bedienung

Intuitives MMI - Mensch-Maschine-Interface

ROBUSTES, HOCHWERTIGES KAMERASYSTEM MIT 10"-BEDIENPANEL

Optional kann ein 2-fach-, 4-fach- oder 8-fach-Kamerasystem ausgewählt werden. Beim 2-fach-Kamerasystem werden die Kamerabilder auf dem 7"-Bedienpanel auf dem Fahrstand angezeigt. Beim 4-fach- und 8-fach-Kamerasystem wird zusätzlich ein 10"-Bedienpanel geliefert, das über Split Screen mehrere Kamerabilder

gleichzeitig anzeigen kann. Die robusten Kamerasysteme gewähren dem Bediener direkten Einblick in wichtige Arbeitsbereiche, wie z.B. die Materialverladung auf LKW oder die Fräfläche hinter dem Abstreifer.

11



1 | 10"-Bedienpanel mit Split Screen zur gleichzeitigen Anzeige mehrerer Kamerabilder.

2 | Optionales 5"-Bedienpanel zur Nivellieranzeige für das Bodenpersonal.

3 | Verschiedene Kamerasysteme für gute Sicht in wichtige Bereiche.



3 |

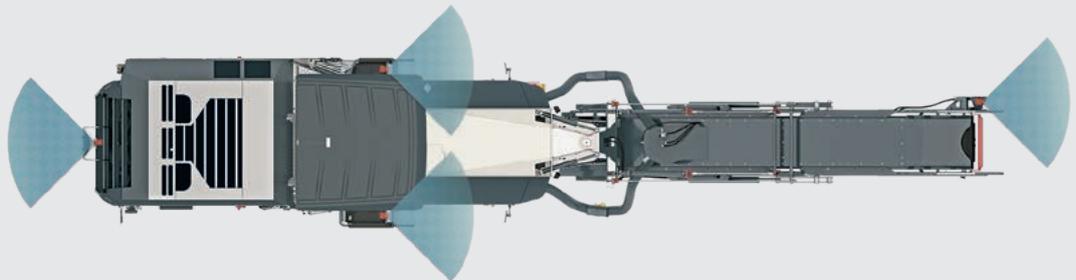
2-fach-Kamerasystem:

Kamera Heckbereich / Kamera Verladesituation



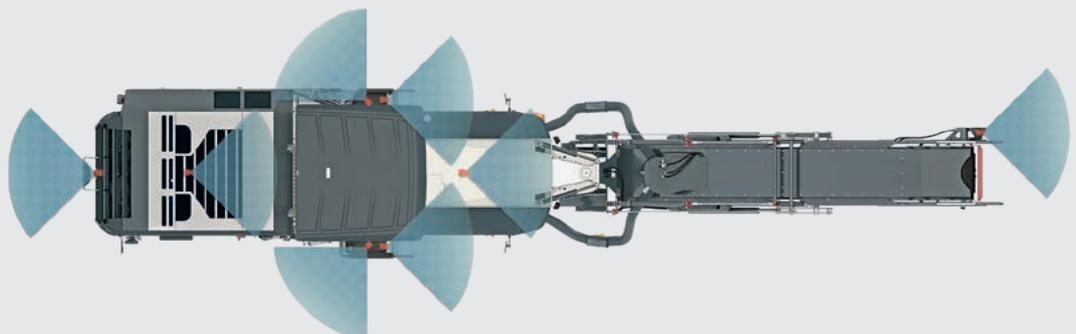
4-fach-Kamerasystem:

2-fach-Kamerasystem, zusätzlich Kameras rechte und linke Maschinenseite nach vorne



8-fach-Kamerasystem:

4-fach-Kamerasystem, zusätzlich Kameras rechte und linke Maschinenseite nach hinten / Kamera Abstreifer / Kamera vor Fräswalze



Qualität

Präzise, vielfältige Nivellierung LEVEL PRO ACTIVE

14
15

NEUES, EINFACHES BEDIENKONZEPT LEVEL PRO ACTIVE

Das neue speziell für Kaltfräsen entwickelte Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit innovativen Bedienpanels lässt sich intuitiv und einfach bedienen. Vollständig in die Maschinensteuerung integriert, ermöglicht es einen hohen Automatisierungsgrad, denn wichtige Maschinenfunktionen sind direkt miteinander verknüpft und präzise Fräsergebnisse vorprogrammiert. Zudem bietet **LEVEL PRO ACTIVE** mit dem 3D-Kit eine einfache und praxiserichte 3D-System-Schnittstelle.

NEUE ZUSATZ- UND AUTOMATIKFUNKTIONEN

Das **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem bietet viele, bedienerentlastende Automatik- und Zusatzfunktionen. Alle verbundenen Sensoren werden auf dem Bedienpanel zur Auswahl angezeigt. Dies führt auch zu schnelleren Arbeitsprozessen. So lässt sich z. B. die komplette

Maschine zum Überfahren eines Kanaldeckels einfach und schnell anheben.

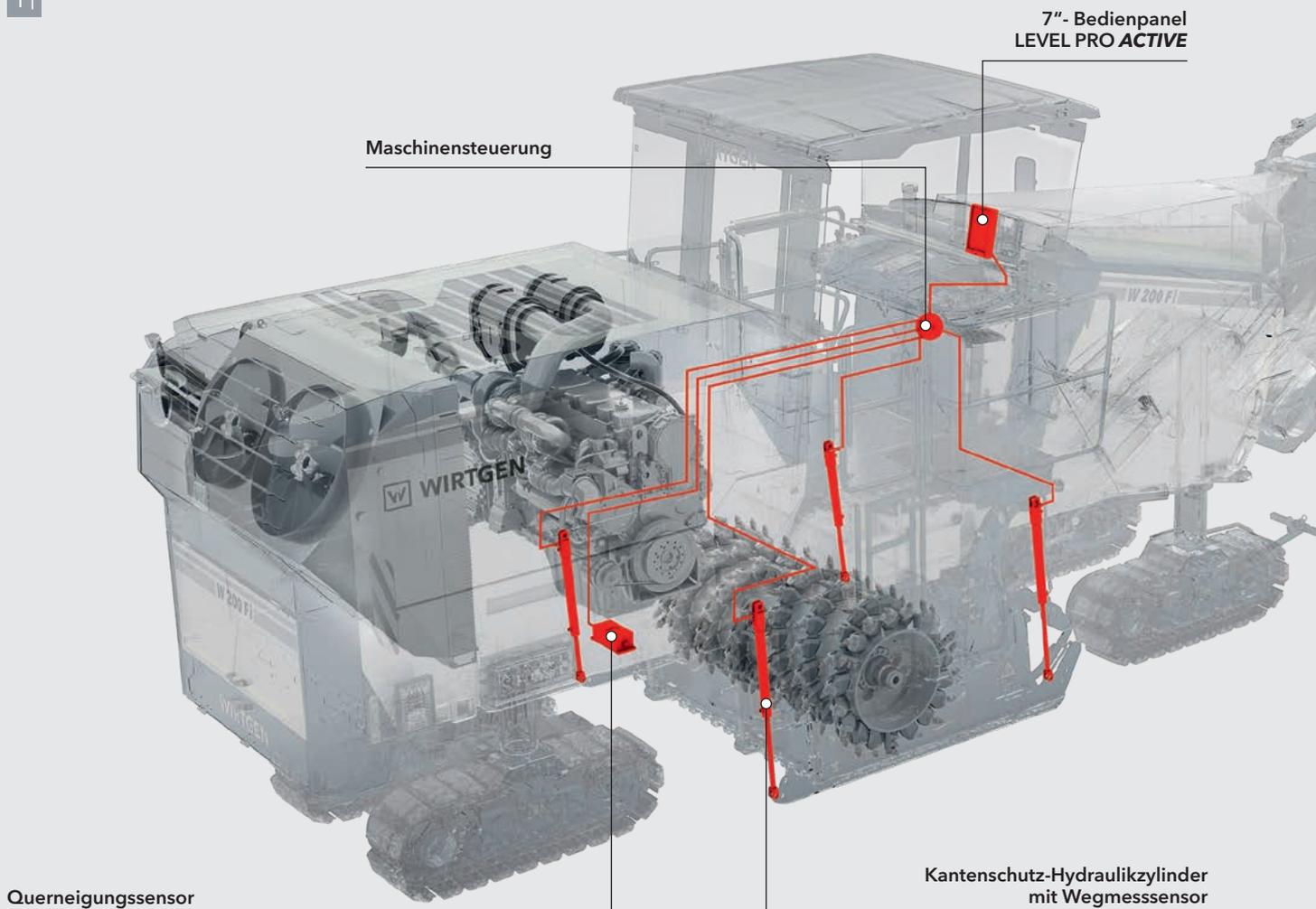
OPTIMIERTE 3D- UND LASERNIVELLIERUNG

Die stark vereinfachte Befestigungsmöglichkeit von Lasersensoren am Wetterschutzdach der Kaltfräse erleichtert den Einsatz von 3D-Systemen.

NIVELLIERAUSLEGER RECHTS ODER NIVELLIERAUSLEGER RECHTS UND LINKS MIT SONIC-SKI-SENSOR

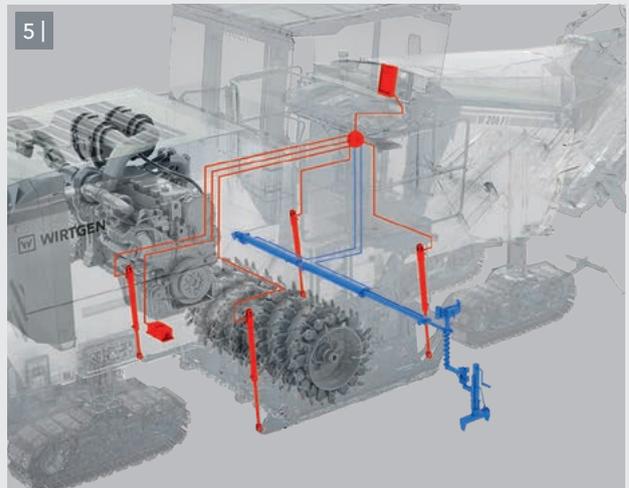
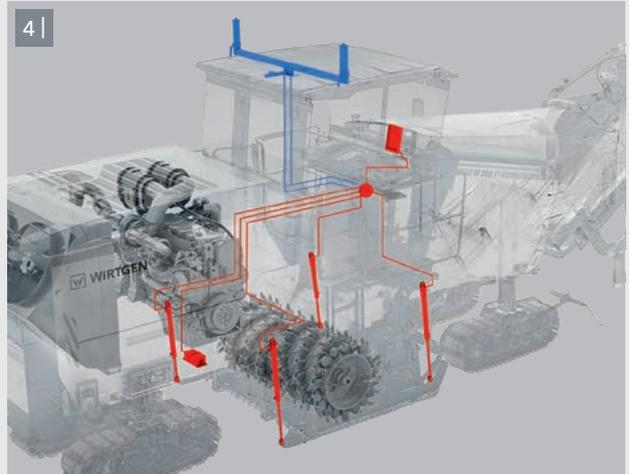
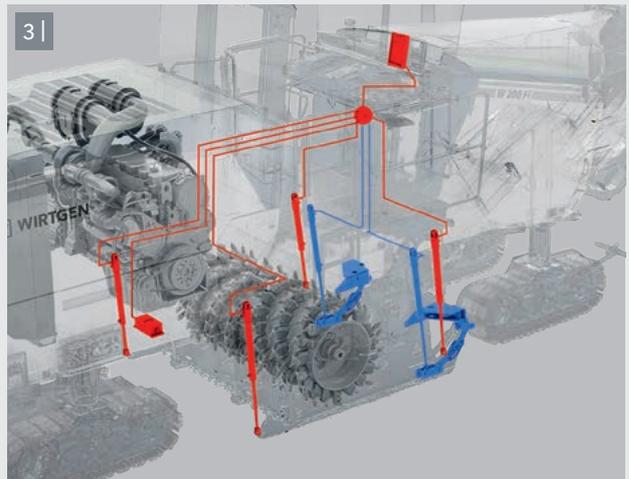
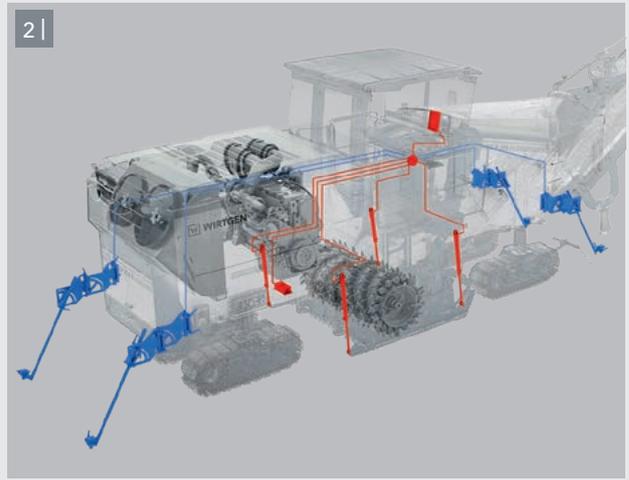
Die neuen Nivellierausleger mit Sonic-Ski-Sensor ermöglichen beidseitig die berührungslose Abtastung eines Drahts oder einer Referenzfläche in einem Abstand von bis zu 1.900 mm neben der Fräskante. Dabei lässt sich der Ausleger mit dem Sonic-Ski-Sensor hydraulisch vom Fahrstand im Fräsbetrieb um bis zu 840 mm nach außen verschieben, eine mechanische Einstellung ermöglicht zusätzliche 880 mm Teleskopweg.

11



OPTIMIERTES MULTIPLEX-SYSTEM

Das Multiplex-System besteht pro Maschinenseite aus zwei an flexibel verstellbaren Schwenkarmen befestigten Ultraschallsensoren. Vorteile des Systems sind der große Verstellbereich für vielfältige Nivelliereinsätze sowie das geringe Gewicht der einzelnen Einheiten. Die Schwenkarme können für den Maschinentransport einfach an der Maschine zusammengeklappt werden.



1 | W 200 Fi mit Standard-Nivelliersensoren.

2 | Multiplex-System mit bis zu vier Ultraschallsensoren.

3 | Abtastung vor der Fräswalze.

4 | 3D-Nivellierung/ Lasernivellierung.

5 | Teleskopierbarer Nivellierausleger rechts oder links.

Qualität Hohe Zuverlässigkeit

16
17

ZUKUNFTSWEISENDES DIAGNOSEKONZEPT

Das neue Diagnosekonzept führt den Bediener intuitiv und einfach durch die Fehleranalyse. Eine eventuelle Störung wird dem Bediener einschließlich Fehlerbeschreibung eindeutig auf dem Display angezeigt. Daraufhin kann er den Fehler anhand optimierter, leicht verständlicher Farbgrafiken lokalisieren. Ausführliche Hilfestellungen in Textform sorgen schließlich dafür, dass der Bediener mit der Beseitigung des Fehlers beginnen kann.

MEHRFACH VERFÜGBARE MASCHINENSTEUERUNG

Drei in die Maschine integrierte Steuerungsrechner können variabel untereinander ausgetauscht werden, um bei Ausfall eines der drei Rechner die Fahrbereit-

schaft der Maschine sicherzustellen. Zudem lassen sich die zwei 7"-Bedienpanels auf dem Fahrstand und außen für Bodenpersonal bei 100%iger Aufrechterhaltung aller Maschinenfunktionen variabel untereinander austauschen.

DOPPELTES CAN-NETZ

Der CAN-Bus ist in wichtigen Bereichen 2-fach ausgeführt und kann im Bedarfsfall variabel umgesteckt werden. Die wesentlichen Bedienelemente sind mit einer zweikanaligen Signalübertragung ausgestattet, so dass bei Ausfall eines Signals die Funktion trotzdem ausgeführt wird. Die Information über den Ausfall eines Signals wird dem Bediener zudem angezeigt.

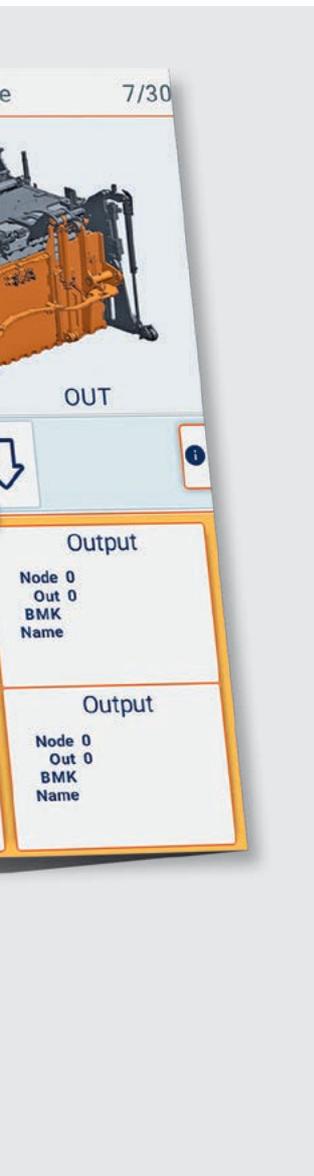
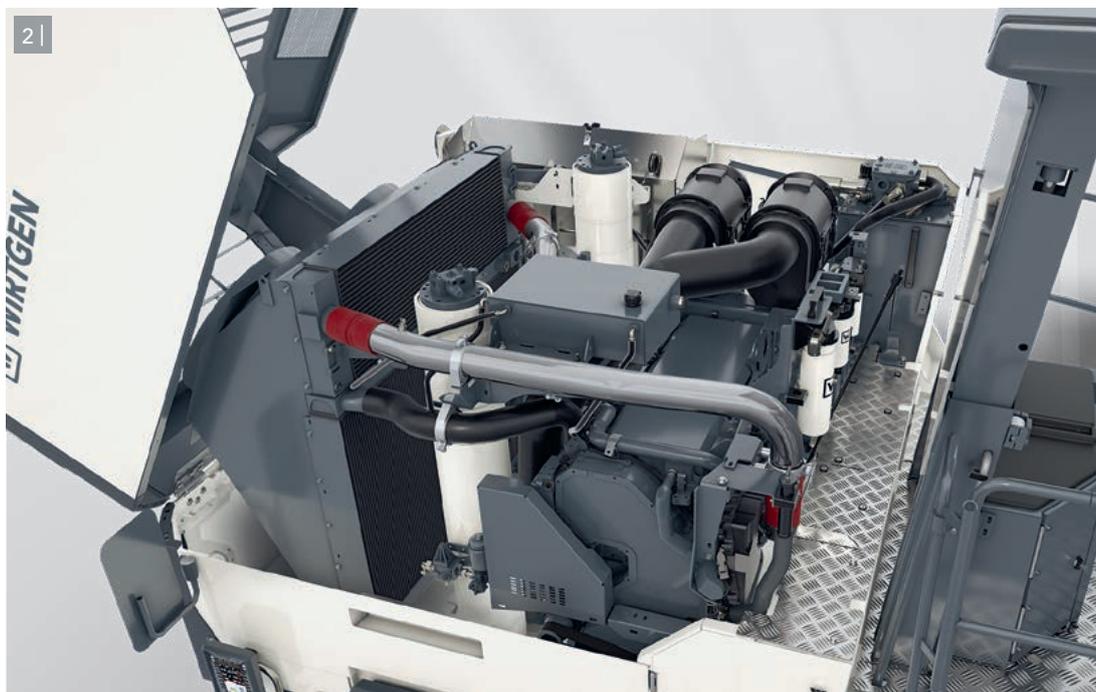
11



1 | Direkte Bildweiterleitung von der Fehlermeldung zur Diagnose mit eindeutiger Lokalisierung.

2 | Optimaler Zugang zu den Servicepunkten.

3 | Sicherer und schneller Schutz der Bedienpanels.



ZUVERLÄSSIGER VANDALISMUSSCHUTZ

Durch den neuartigen Vandalismusschutz sind die Bedienpanels vor Gewaltanwendung oder Diebstahl geschützt. So werden z.B. die auf dem Fahrstand angeordneten, linear geführten Bedienpanels über das mittig platzierte Bedienpanel geklappt und gesichert. Insgesamt ermöglicht die einfache Sicherung der Bedienpanels auch eine schnelle Vorbereitung des Maschinentransports.

ZEITSPARENDES SERVICE- UND WARTUNGSKONZEPT

Die W 200 Fi zeichnet sich durch eine deutlich vereinfachte Zugänglichkeit der Servicestellen aus. So lassen sich z.B. Luft-, Hydrauliköl-, Motoröl- und Dieselfilter bei geöffneter Motorhaube von der Laufbühne sehr gut erreichen. Darüber hinaus sind alle relevanten Maschinenkomponenten schnell und einfach zugänglich.

Einzigartige Schneidtechnologie

EINFACHER FRÄSWALZENWECHSEL IN REKORDZEIT

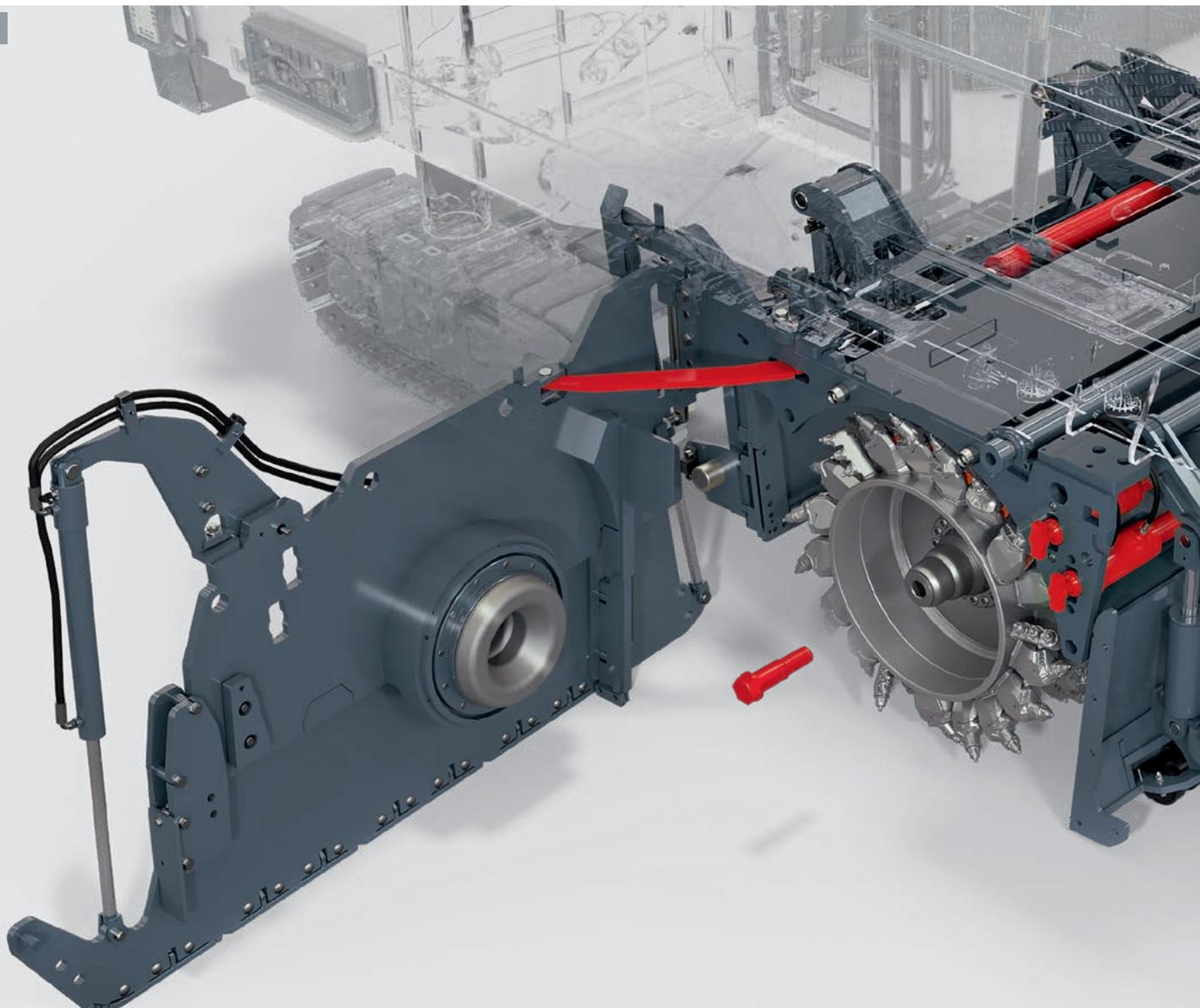
Fräswalzen werden jetzt durch die neue MCS-Fräswalzen-Generation noch schneller gewechselt. Das Lösen von nur noch einer Zentralschraube kann auf Tastendruck durch die Fräswalzendrehvorrichtung ausgeführt werden. Anschließend muss der Bediener nur noch die Fräswalze herausziehen. Das Öffnen der rechten Seitentür erfolgt mit Hydraulikzylinderantrieb schnell und mühelos.

1 | *Noch schnellerer Fräswalzenwechsel mit dem neuen MCS BASIC-Fräswalzensystem.*

2 | *Große Auswahl unterschiedlicher MCS-Fräswalzen.*

Der vereinfachte Prozess hat viele Vorteile: Der schnelle Austausch anwendungsspezifischer Fräswalzen mit unterschiedlichem Linienabstand steigert die Maschinenproduktivität. Der kurzfristige Austausch und die Nutzung der für den Einsatz optimalen Fräswalze reduziert die Verschleißkosten. Darüber hinaus ist höchste Flexibilität für die sich heutzutage stetig ändernden Anforderungen im Tagesgeschäft gewährleistet.

1 |



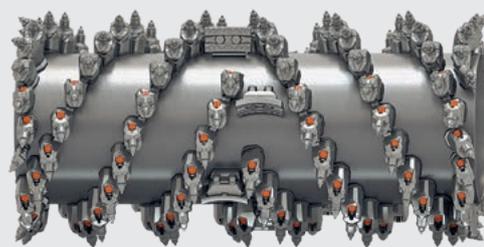
EINFACHER FRÄSAGGREGATWECHSEL

Unterschiedliche Fräsbreiten von 1,5 m, 2,0 m oder 2,2 m können durch das neue Schnellwechsel-Fräsaggregat genutzt werden. Mit Hilfe des vereinfachten Schnellwechselsystems lassen sich Fräsaggregate unterschiedlicher Arbeitsbreite innerhalb von nur ca. einer Stunde auswechseln. Der deutlich vergrößerte Hub der Maschinenhöhenverstellung erleichtert dabei die Arbeit enorm. Zudem müssen lediglich noch eine elektrische Steckverbindung, zwei hydraulische Schnellkupplungen und eine Wasserleitung verbunden werden.



ECO-Cutter

Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0-330 mm
Linienabstand: 25 mm



Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0-330 mm
Linienabstand: 18 mm



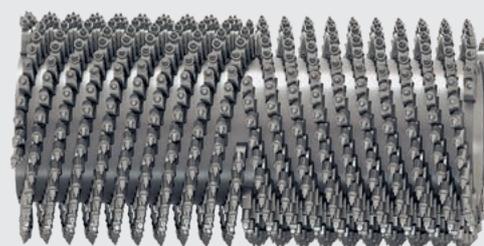
Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0-330 mm
Linienabstand: 15 mm



Feinfräswalze

Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0-100 mm
Linienabstand: 8 mm



Mikrofeinfräswalze

Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0-30 mm
Linienabstand: 6 x 2 mm

Einzigartige Schneidtechnologie

OPTIMIERTER VERSCHLEISSCHUTZ AM FRÄSAGGREGAT

Am Kantenschutz lösbar befestigte Verschleißsegmente lassen sich um 180° drehen und so beidseitig bei doppelter Standzeit nutzen. Zusätzliche optional am Kantenschutz befestigte Laufrollen verhindern Kratzspuren auf dem Asphalt. Zudem gleitet der Niederhalter auf Laufrollen verschleißschonend über den Belag.

HOCHVERSCHLEISSFESTES WECHSELHALTERSYSTEM HT22

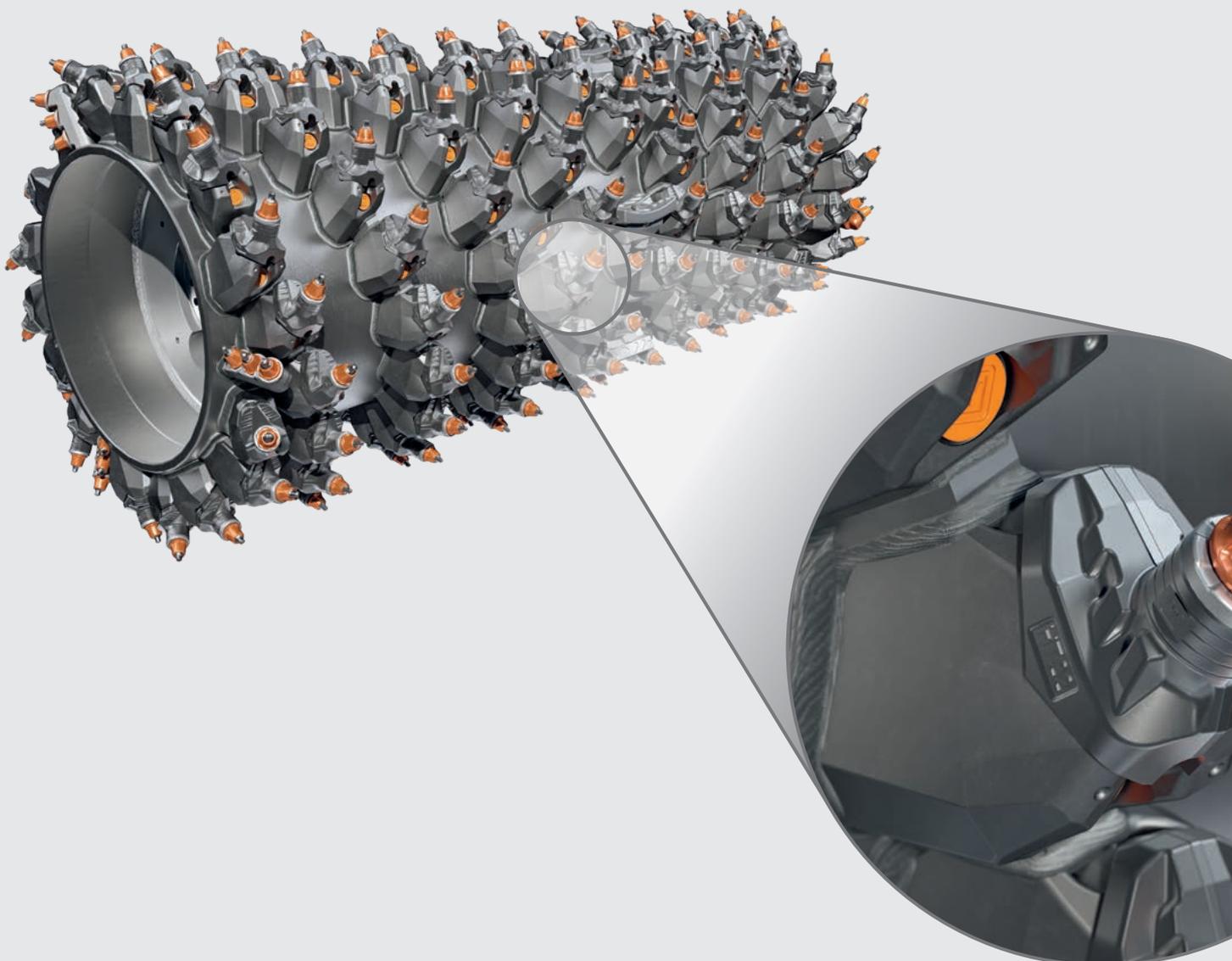
Die mit dem Wechselhaltersystem **HT22** ausgestatteten Fräswalzen der W 200 Fi eignen sich optimal für

anspruchsvolle Fräsaufgaben. Zudem ermöglicht die robuste Fräswalzenkonstruktion bei Bedarf das schnelle Wechseln der Wechselhalteroberseite auch auf der Baustelle.

NEUES WECHSELHALTERBERTEIL HT22 PLUS MIT ERHÖHTER STANDZEIT

Das neue Wechselhalteroberseite **HT22 PLUS** zeichnet sich durch eine innovative Zentrierprägung in der Meißelauflagefläche aus. In Kombination mit der neuen Rundschaffmeißel-Generation X² verringert sich der Meißelhaltersverschleiß um bis zu 25 %. Zusätzlich wird das Rotationsverhalten des Rundschaffmeißels

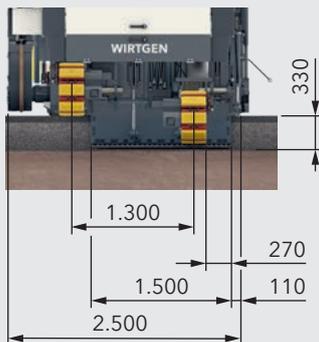
11



optimiert. Höhere Qualität der Fräsflächen sowie verlängerte Wechselintervalle sind deutliche Vorteile des neuen Oberteils.

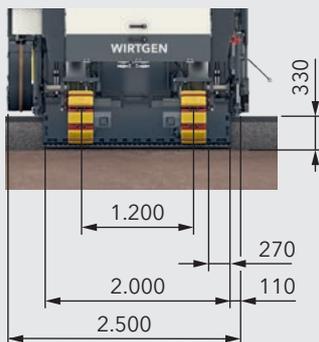
2 |

W 200 Fi mit 1,5-m-Aggregat



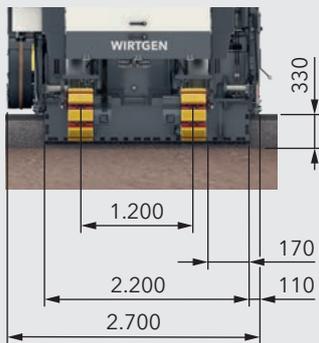
Standardfräswalze
Fräsbreite: 1.500 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 15 mm

W 200 Fi mit 2,0-m-Aggregat



Standardfräswalze
Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 15 mm

W 200 Fi mit 2,2-m-Aggregat



Standardfräswalze
Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 15 mm

1 | Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22.

2 | Fräsaggregate 1,5 m, 2,0 m und 2,2 m.

3 |



3 | Die Zentrierprägung am neuen Meißelhalter zusammen mit dem neuen Rundschäftmeißel optimiert das Rotationsverhalten für reduzierten Verschleiß.

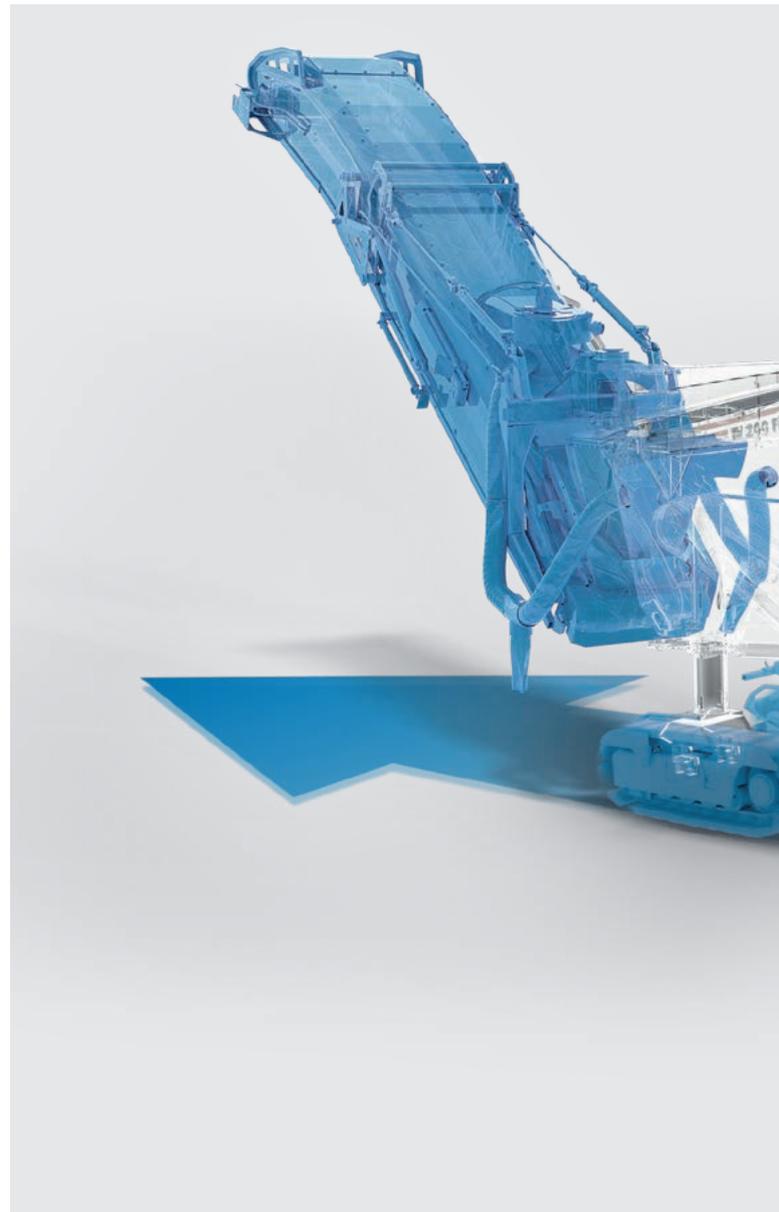
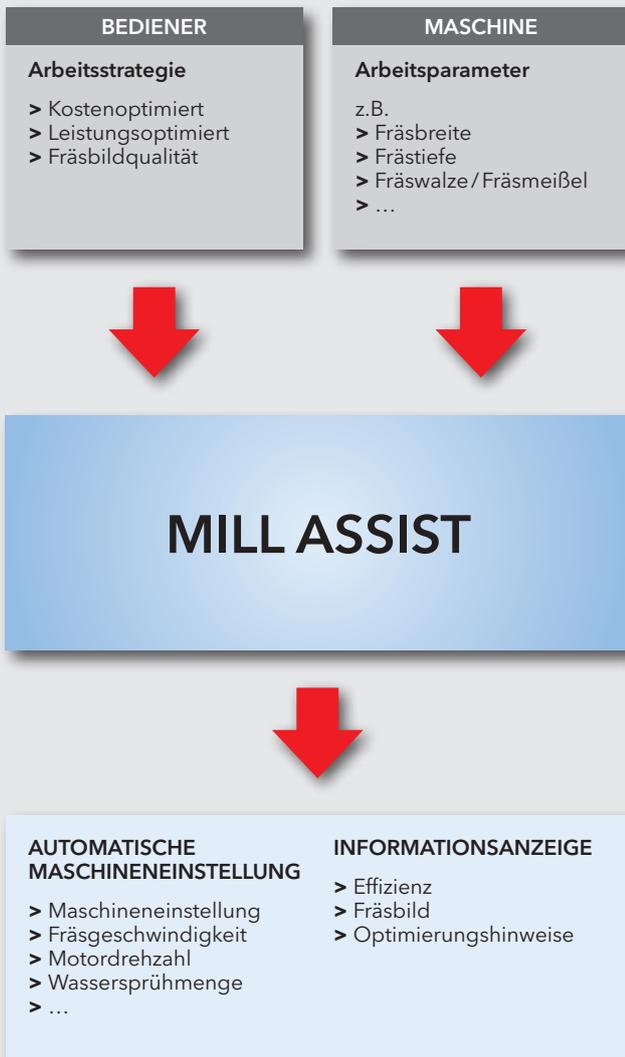
Innovativer MILL ASSIST

MILL ASSIST AUTOMATIKBETRIEB

Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein. Die Prozessoptimierung passt dabei die Drehzahl von Dieselmotor und Fräswalze, den Fahrtrieb, die Wasseranlage und den Maschinenvorschub automatisch an. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance und deutlicher Reduktion von Dieserverbrauch, CO₂-Ausstoß, Meißelverbrauch und Lärmemissionen.

ZUSÄTZLICHE VORWAHL DER ARBEITSSTRATEGIE IM AUTOMATIKBETRIEB

Der Bediener kann zusätzlich eine der drei Arbeitsstrategien „Kostenoptimiert“, „Leistungsoptimiert“ oder „Fräsbildqualität“ für die anstehende Anwendung vorwählen. Die Maschine regelt dann automatisch die wesentlichen Einstellungsparameter entsprechend der Arbeitsstrategie.

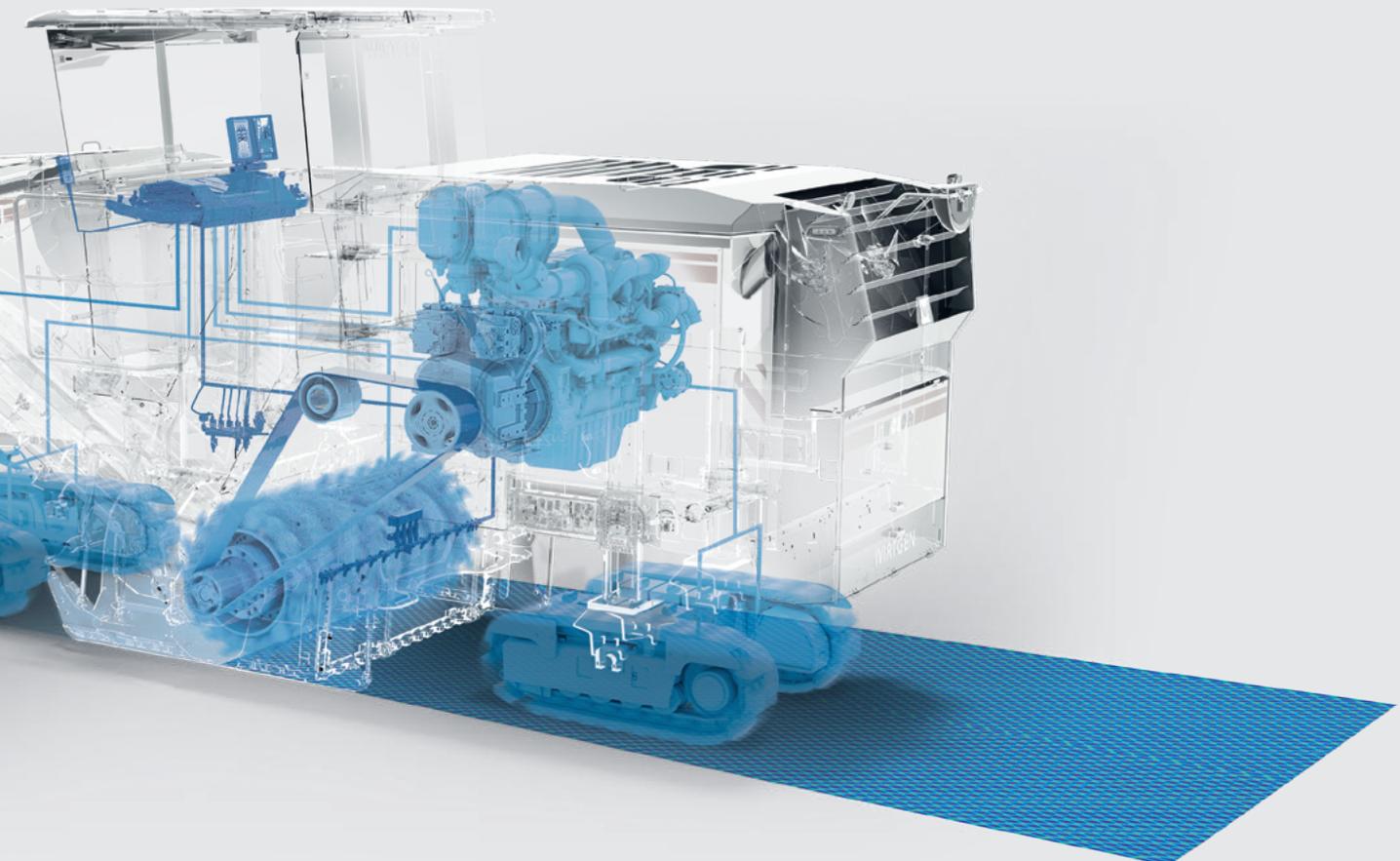


EINDEUTIGE VORWAHL VON KONSTANTER FRÄSBILDQUALITÄT

Durch einfache Vorwahl aus einer Skala von 1 bis 10 kann die erforderliche Fräsflächenqualität voreingestellt werden. Unter Berücksichtigung des Fräswalzentyps werden so die Fräswalzendrehzahl und die Fräsgeschwindigkeit automatisch eingestellt.

INNOVATIVE EFFIZIENZANZEIGE

Der Maschinenbediener wird mittels einer Effizienzanzeige permanent über seinen Arbeitsstatus informiert. Mögliche Optimierungen bei der Fräseinstellung werden zusätzlich im Bedienpanel angezeigt.



Maximale Fräsleistung

LEISTUNGSSTARKER DIESELMOTOR

Der leistungsstarke Dieselmotor in Kombination mit niedrigen Drehzahlen bei hohem Drehmoment prädestiniert die W 200 Fi für alle anstehenden typischen Aufgaben einer Großfräse.

ERHÖHTE FLEXIBILITÄT IN DER BALLASTIERUNG

Das Zusatzgewicht von 1.600 kg kann in zwei Stufen schnell und einfach an der Maschinenrückseite installiert oder entnommen werden. Dadurch lässt sich ein angestrebtes Maschinentransportgewicht noch exakter einstellen.

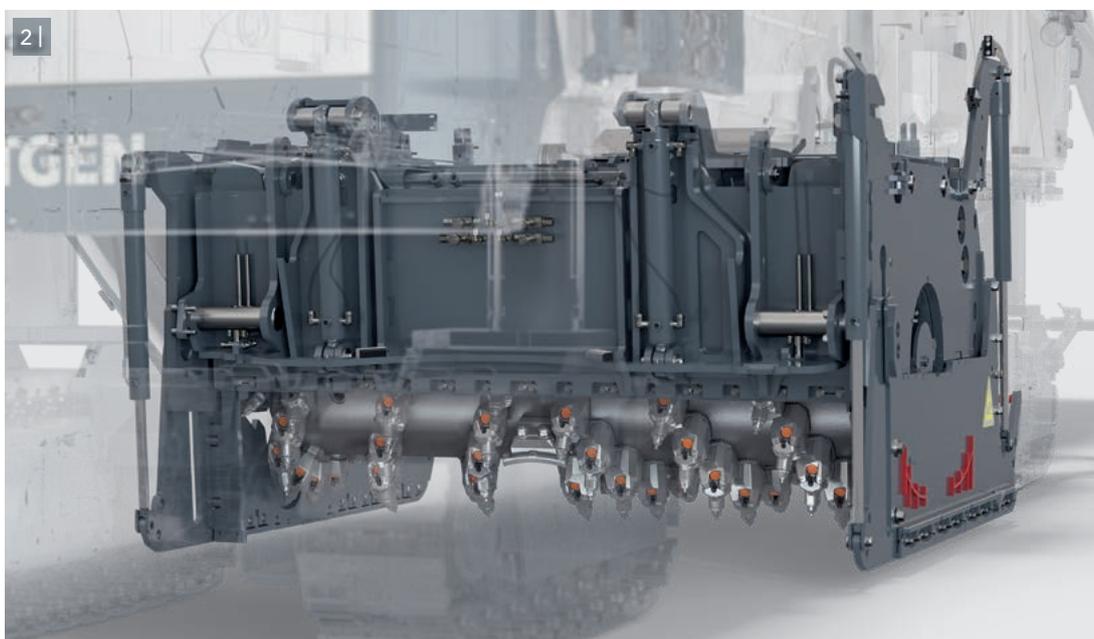
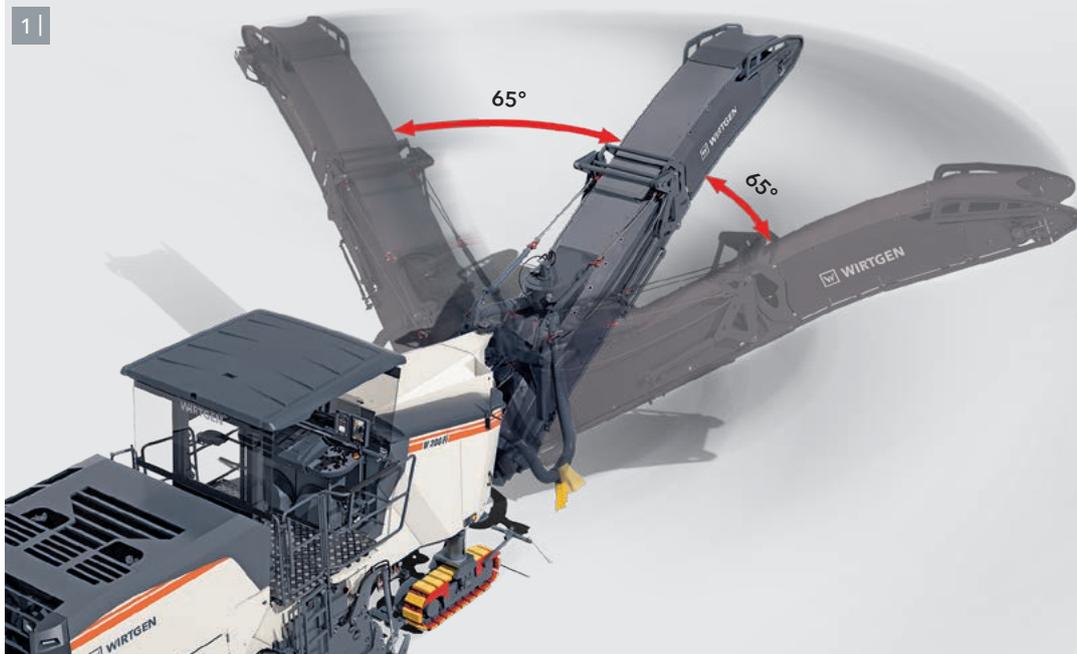
GROSSER ABSTREIFERHUB

Der vergrößerte Abstreiferhub ermöglicht größere Frästiefen und erweitert damit das Einsatzspektrum beim Fräsen ohne Materialverladung. Gleichzeitig reduziert der verringerte Materialstau den Verschleiß im Fräswalzengehäuse und auf der Fräswalze. Unterschiedliche Anpressdruckstufen des Abstreifers lassen sich zudem je nach Bedarf und Anwendung schnell und komfortabel per Tastendruck über das 7"-Bedienpanel ansteuern.



1 | Großer Schwenkbereich des Abwurfbands.

2 | Vergrößerter Abstreiferhub für erhöhtes Anwendungsspektrum beim Fräseinsatz und weniger Verschleiß.



FLEXIBLE UND LEISTUNGSSTARKE FRÄSGUTVERLADUNG

Enorm große Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65° machen die Materialverladung auch in schwierigen Situationen möglich, z.B. im Kreuzungsbereich oder in Wendehämmern. Die Bandgeschwindigkeit des Abwurfbands lässt sich per Tastendruck auf die jeweilige Baustellen- und Verlade-situation einstellen. Weiterhin garantiert das hydraulisch faltbare Abwurfband ein schnelles Zusammenfallen auf der Baustelle sowie einfachen Transport.

„BOOSTER“-FUNKTION FÜR VERGRÖßERTE ABWURFFPARABEL

Das Betätigen der „Booster“-Taste auf einem der beiden Hauptbedienpanel sorgt für eine kurzzeitig um 20% erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands, um Fräsgut vorübergehend besonders hoch bzw. weit auf eine Lkw-Mulde zu befördern.



Leistung WPT - Informativer WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

BEWÄHRTES WITOS FLEETVIEW TELEMATIKSYSTEM MIT OPTIONALER ZUSATZAUSSTATTUNG WPT

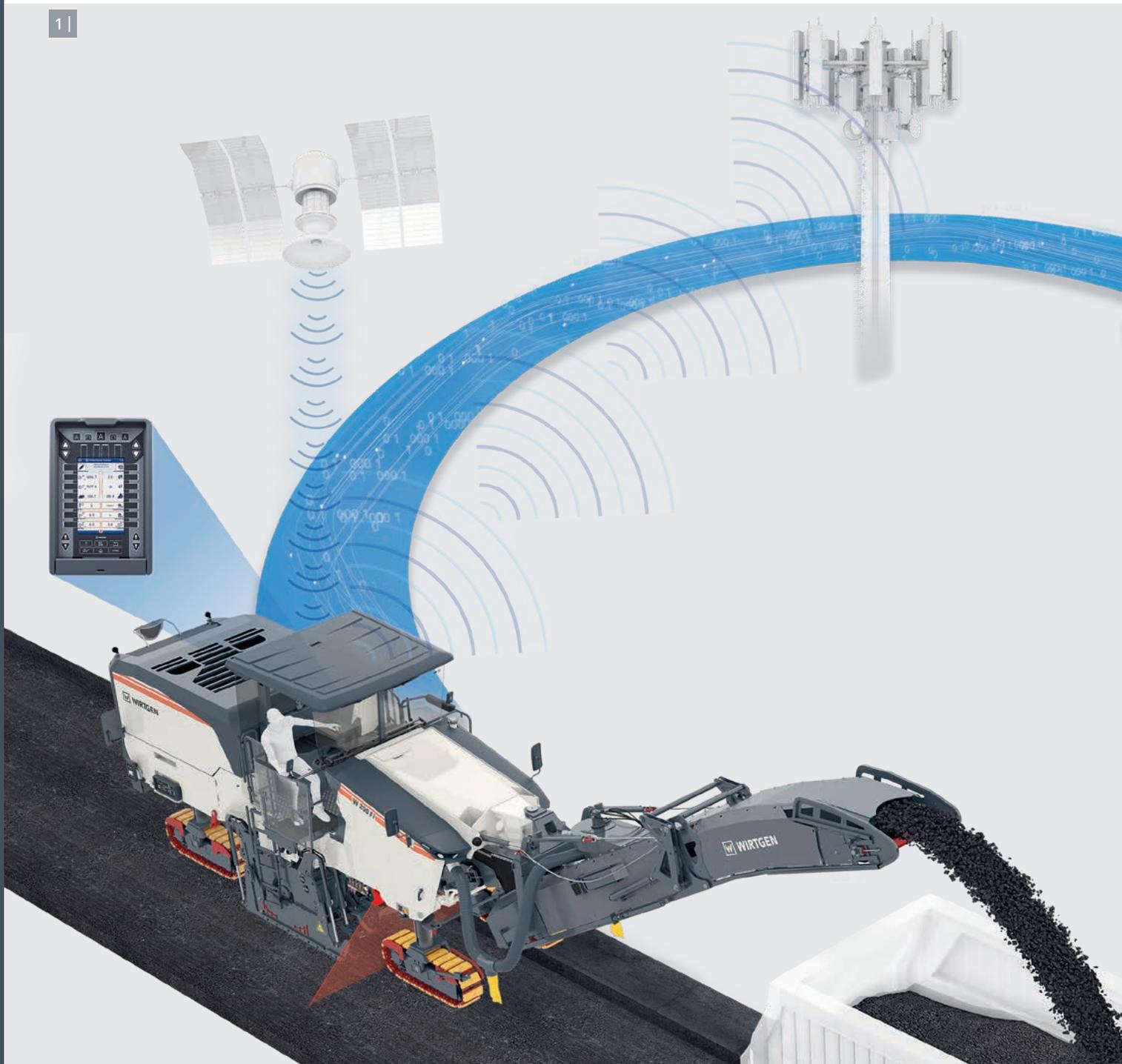
Das WITOS FleetView Telematiksystem beinhaltet die Steuereinheit (TCU) mit GPS-Empfänger sowie die Nutzungsrechte für die Web-Applikation WITOS FleetView. Der Web-Zugang zeigt eine kompakte Übersicht über den Maschinenstatus mit Verbrauchsdaten, Arbeitszeiten, Positionsdaten, Fehlermeldungen und Serviceintervallen. Mit der Zusatzausstattung **WPT** werden zudem die tatsächliche Fräsleistung erfasst sowie Verbrauchs-

und Positionsdaten in einem übersichtlichen, automatisch generierten Bericht zur Verfügung gestellt.

EINDEUTIGE FRÄSLEISTUNGSDOKUMENTATION

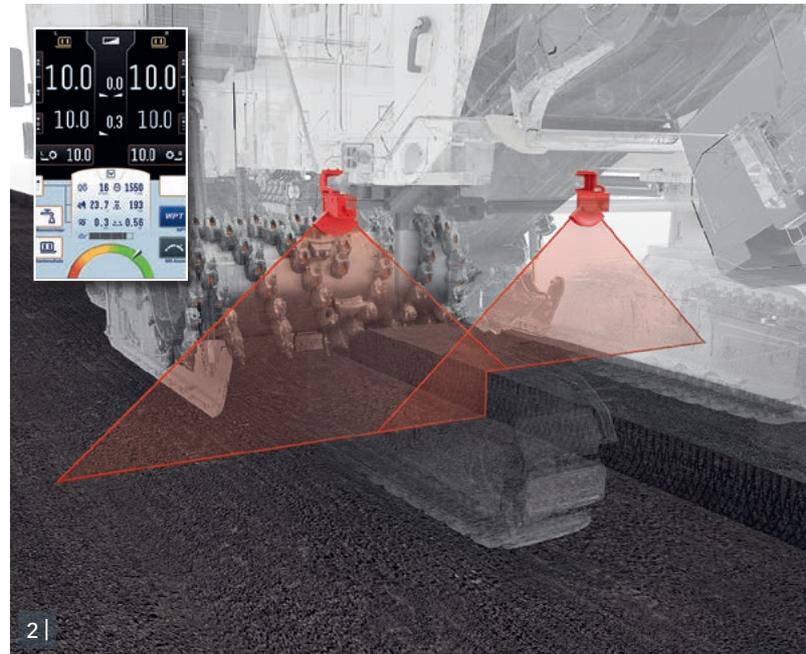
Über einen Laserscanner erfasste Fräsquerschnitte werden für eine Fräsvolumenbestimmung umgerechnet. Schon im Fräsprozess werden dem Bediener permanent das aktuelle Fräsvolumen und die aktuelle Lkw-Tonnage präzise auf dem 7"-Bedienpanel angezeigt.

11



AUTOMATISCH GENERIERTE AUFMASSBERICHTE

Fräsleistungsdaten werden permanent per Mobilfunkverbindung an einen Datenserver übertragen. Nach Fertigstellung der Fräsarbeiten wird automatisch ein Aufmaßbericht im Excel- sowie PDF-Format erstellt und per E-Mail z.B. an die Auftragsleitstelle des Maschinenbetreibers geleitet. Der Aufmaßbericht enthält präzise Angaben zu Fräsvolumen, Fräsfläche und Frästiefen mit entsprechender GPS-Position. Zusätzlich werden Verbrauchsstoffe wie Diesel, Wasser und Meißel aufgeführt.



Nützliche Angaben wie z.B. Anzahl der beladenen Lkw werden ebenfalls - wenn vom Maschinenführer quittiert - angezeigt.

BAUSTELLENZUORDNUNG MITTELS SATELLITENKARTENDARSTELLUNG

In den Aufmaßberichten werden leicht verständliche Satellitenkartenbilder mit den ausgeführten Fräsarbeiten dargestellt. Die Fräsflächen werden dabei farblich nach Frästiefenklassen unterschieden.

DIREKTE ANZEIGE DER TATSÄCHLICHEN FRÄSBREITE

Die tatsächliche, aktuell ausgeführte Fräsbreite wird direkt auf dem Bedienpanel angezeigt. Dank dieser Information kann der Bediener seine Fräsbreitenaufteilung ohne eine vorherige Markierung der Fahrbahn ausführen.

1 | *Der Bediener ist ständig über die aktuellen Maschinen- und Einsatzparameter informiert - bei Arbeitsende werden die Daten zum Maschinenbetreiber übertragen.*

2 | *Die tatsächliche, aktuell ausgeführte Fräsbreite wird per Laserscanner abgetastet und deutlich auf dem Bedienpanel angezeigt.*



Wirtschaftlichkeit

Reduzierter Dieselverbrauch

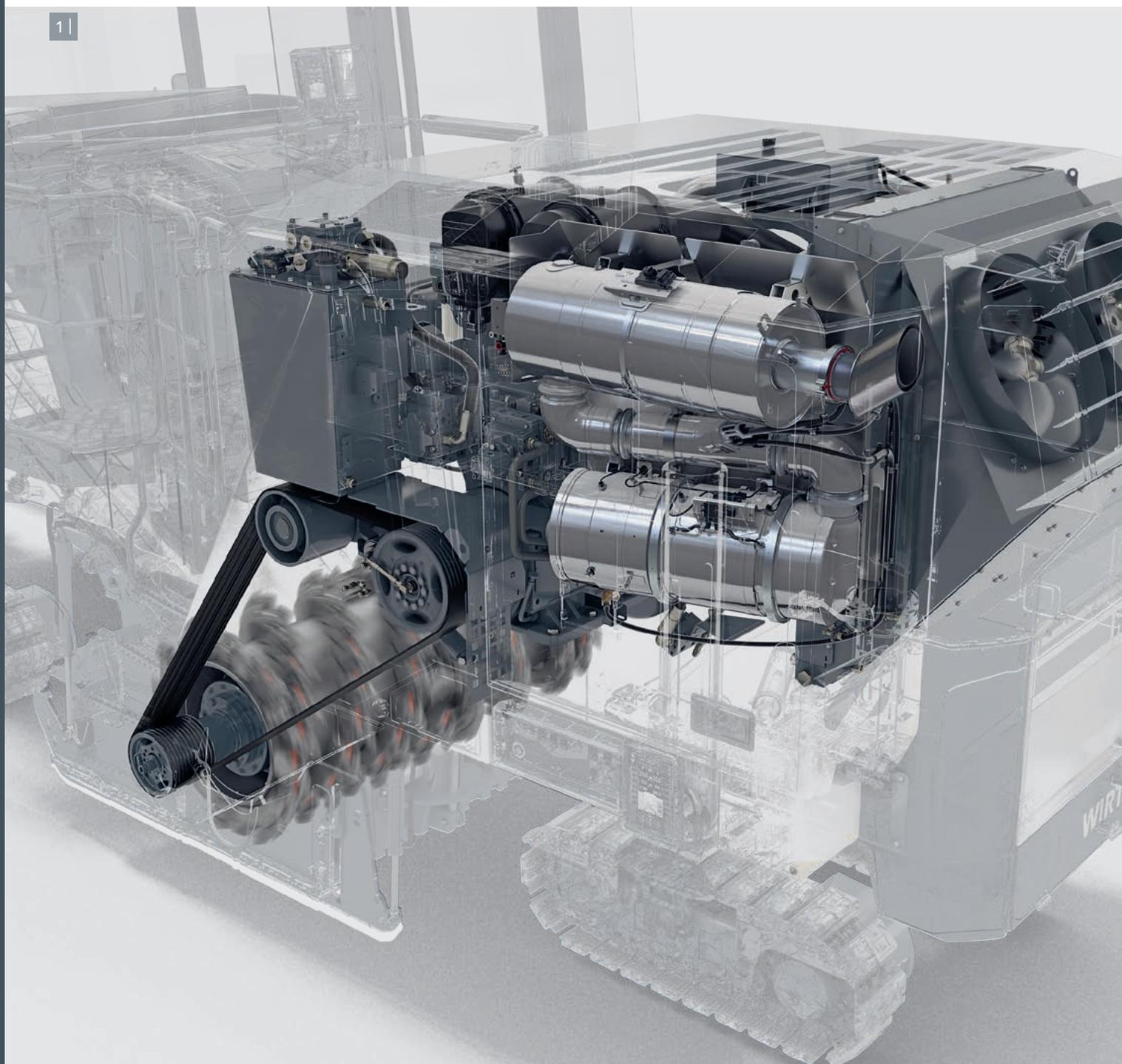
28
29

ERWEITERTER BEREICH DER NUTZBAREN FRÄSWALZENDREHZAHL

Dank der modernen Motorsteuerung bietet die W 200 Fi ein sehr breites nutzbares Fräswalzendrehzahlband. Besonders der neue niedrigere Motordrehzahlbereich ermöglicht deutliche Dieseleinsparungen bei gleichzeitig enormer Fräisleistung.

MAXIMALE LEISTUNGS-AUSSCHÖPFUNG IM NIEDRIGDREHZAHLBEREICH

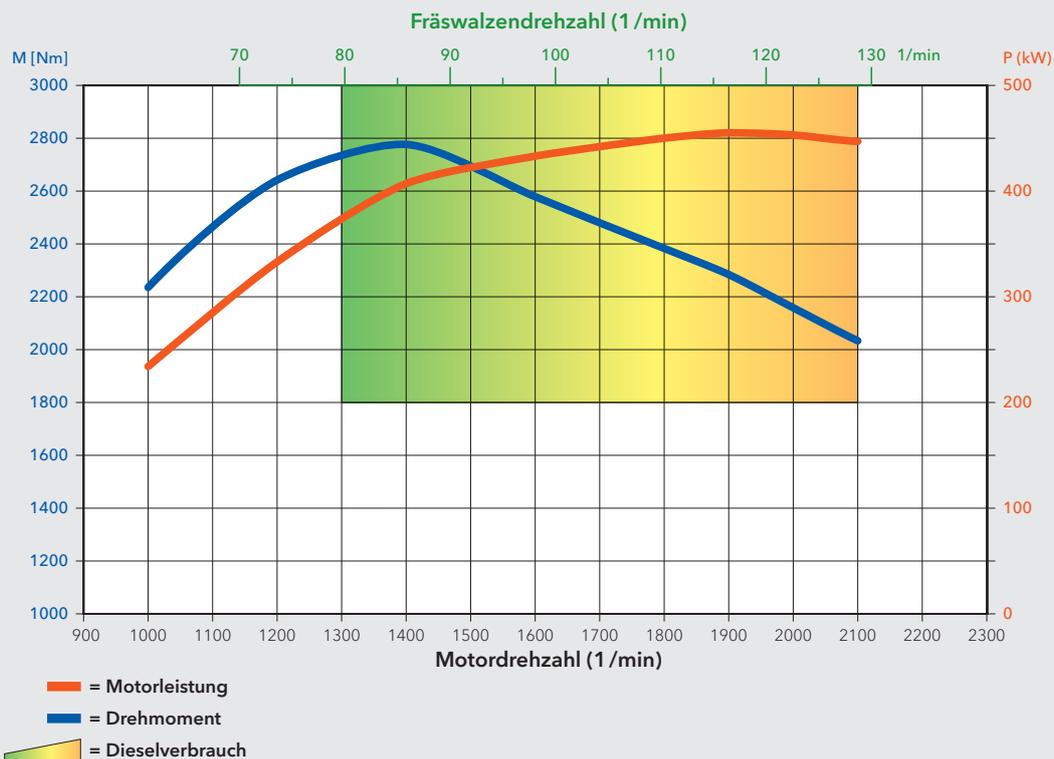
Die integrierte Maschinensteuerung **MILL ASSIST** sorgt dafür, dass der Dieselmotor der W 200 Fi hauptsächlich im unteren Drehzahlbereich bei gleichzeitig hoher Leistungskraft und geringem Dieselverbrauch betrieben wird.



1 | Kompakte Motorantriebsstation.

2 | Erweiterte Bandbreite der Fräswalzendrehzahl für reduzierten Dieselverbrauch und geringeren Meißelverschleiß.

2 | MOTORKENNLINIEN KALTFRÄSE W 200 Fi



START-STOPP-MOTOR-FUNKTION ÜBER AUSSENBEDIENPANEL

Über das Außenbedienpanel lässt sich der Dieselmotor auch von Bodenpersonal mühelos ein- und ausschalten. Dies ermöglicht geringeren Dieselverbrauch und reduzierte Geräuschemissionen.

INTELLIGENTES DOPPEL-LÜFTER-KONZEPT

Zwei drehzahlgesteuerte und intelligent angeordnete Lüfter für den Dieselmotor und das Hydrauliksystem liefern Kühlleistung nach Bedarf. So trägt auch das Kühlsystem effizient zu geringerem Dieselverbrauch bei.



Wirtschaftlichkeit

Umweltgerechte

Maschinentechnologie

30
31

Mehr denn je gilt es, Abgase, Lärm und Staub auf Straßenbaustellen zu minimieren - bei unverändert großer Leistung und Produktivität. Innovative WIRTGEN Technologien leisten einen hohen Beitrag zum aktiven Umweltschutz und zur Schonung der natürlichen Ressourcen.

Verbrauchsoptimierte Drehzahlbereiche im Fräsbetrieb, von der Fahrgeschwindigkeit abhängige Motordrehzahl und motortemperaturgeregelte Lüfterdrehzahl schonen Umwelt und Ressourcen. Zudem ist Fräsgut ein wertvoller Recyclingbaustoff und wird zu 100 % für die Herstellung von Asphaltmischgütern wiederverwendet.

MAXIMALE ABGASREINIGUNG FÜR GERINGE ABGASEMISSIONEN

Der moderne, sparsame Dieselmotor der W 200 Fi bietet maximale Motorleistung mit enorm hohem Drehmoment. Die Motortechnik erfüllt dabei die Anforderungen der derzeit höchsten Abgasstufe EU Stage V/US EPA Tier 4f für minimale Abgasemissionen.

REDUZIERTER GERÄUSCHEMISSIONEN BEIM UMSETZEN

Die Fahrgeschwindigkeit der Kaltfräse beträgt bis zu 100 m/min. Dabei werden nur niedrige Motordrehzahlen benötigt - bei reduziertem Dieselverbrauch sowie geringeren Geräuschemissionen.





OPTIMIERTE VCS-ABSAUGANLAGE

VCS sorgt für bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich von Maschinenführer und Bodenpersonal.

Zusätzlich reduziert der konstruktiv optimierte, besser zugängliche VCS-Ansaugkanal den Reinigungsaufwand.

EFFIZIENTES WASSERMANAGEMENT

Vier separat elektrisch zuschaltbare Segmente der Wassersprühleiste ermöglichen vom Fahrstand die Zugabe der optimalen Wassermenge im Fräsprozess, z.B. beim Fräsen mit halber Spurbreite. Automatisches Zu- und Abschalten der Wasseranlage sowie fräsleistungsabhängige Wasserdosierung reduzieren den Wasserverbrauch erheblich.

Technische Daten

W 200 Fi

32
33

Fräswalze	
Fräsbreite Standard	2.000 mm
Fräsbreite optional 1	1.500 mm
Fräsbreite optional 2	2.200 mm
Frästiefe *1	0-330 mm
Schnittkreisdurchmesser	1.020 mm
Motor	
Hersteller	CUMMINS
Typ	QSX 15
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	447 kW/600 HP/608 PS
Maximalleistung bei 1.900 min ⁻¹	455 kW/610 HP/619 PS
Hubraum	15 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung im Baustellenmix	118 l/h 47 l/h
Abgasstufe	EU Stage V/US EPA Tier 4f
Schall-Leistungspegel nach EN 500-2 Motor Fahrstand	≤ 111 dB(A) ≥ 80 dB(A)
Elektrische Anlage	
Spannungsversorgung	24 V
Füllmengen	
Kraftstoff	1.200 l
AdBlue®/DEF *2	95 l
Hydrauliköl	85 l
Wasser	3.270 l
Fahreigenschaften	
Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit	0-100 m/min (6 km/h)
Kettenlaufwerke	
Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	1.565 x 260 x 600 mm
Fräsgutverladung	
Gurtbreite Aufnahmeband	850 mm
Gurtbreite Abwurfband	850 mm
Theoretische Abwurfbandkapazität	375 m ³ /h

*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

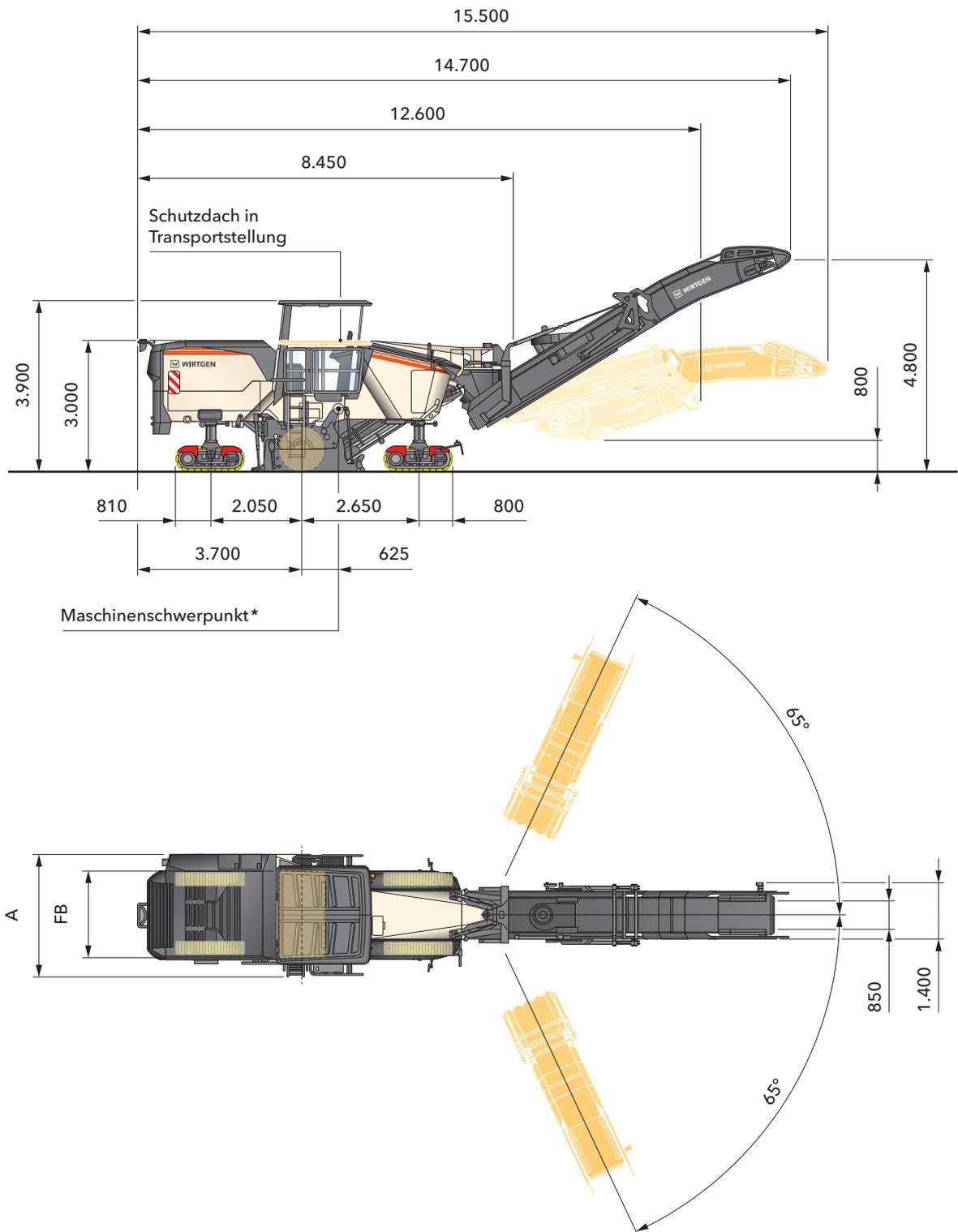
*2 = AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

Gewicht Basismaschine	
Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	25.950 kg
Betriebsgewicht, CE* ³	28.200 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) in FB2200	34.750 kg
Gewichte Betriebsstoffe	
Wasser	3.270 kg
Kraftstoff (0,83 kg/l)	1.000 kg
AdBlue®/DEF* ² (1,1 kg/l)	105 kg
Zusätzliche Mehrgewichte	
Maschinenbediener und Werkzeug	
Maschinenbediener	75 kg
5 Meißeleimer	125 kg
Bordwerkzeug	30 kg
Optionale Fräsaggregate anstelle Standard	
Fräswalzengehäuse FB1500	-30 kg
Fräswalzengehäuse FB2200	170 kg
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2000 MCS BASIC	670 kg
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2200 MCS BASIC	920 kg
Optionale Fräswalzen anstelle Standard	
Fräswalze FB1500 HT22 LA15 mit 136 Meißeln	-460 kg
Fräswalze FB2000 HT22 LA18 mit 148 Meißeln	-70 kg
Fräswalze FB2200 HT22 LA15 mit 175 Meißeln	150 kg
Fräswalze FB2200 HT22 LA18 mit 159 Meißeln	20 kg
Optionale MCS-Fräswalzen anstelle Standard	
Fräswalze MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 mit 162 Meißeln	250 kg
Fräswalze MCS BASIC FB2000 HT22 LA18 mit 146 Meißeln	225 kg
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 mit 176 Meißeln	470 kg
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA18 mit 155 Meißeln	340 kg
Optionale Zusatzausstattung	
Fahrstand mit einfachem Stehsitz und Wetterschutzdach	600 kg
Zweiteiliges Zusatzgewicht mit insgesamt 1.600 kg	1.600 kg
Großes Staufach am Maschinenheck für 69 Meißeleimer	150 kg
Erweiterung für MCS BASIC mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2000 oder FB2200	140 kg
VCS-Absauganlage	140 kg
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit Nivellierauslegern und einem Sonic-Ski Sensor	50 kg
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einem Hydrauliksensoren, rechts montiert	65 kg
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit zwei Hydrauliksensoren, rechts und links montiert	110 kg

*³ = Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

Abmessungen

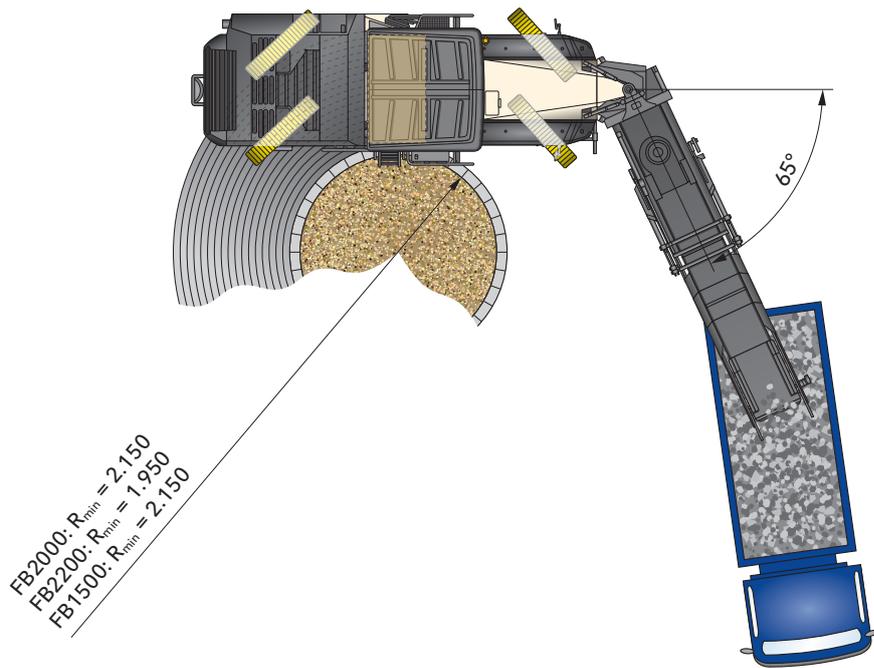
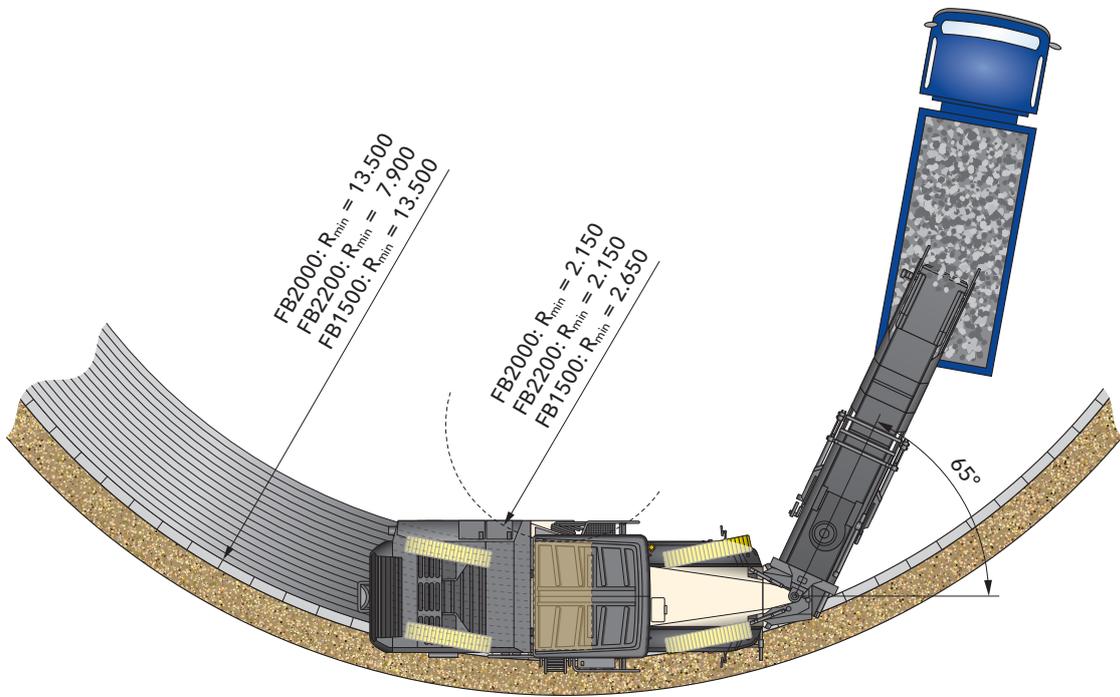
W 200 Fi



FB	A
1.500	2.500
2.000	2.500
2.200	2.700

Abmessungen in mm

*Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band



Fräskreis bei Frästiefe 150 mm, Abmessungen in mm

Standardausstattung

W 200 Fi

36
37

Basismaschine	
Grundmaschine mit Motor	■
Maschinenchassis mit einseitiger Wespentaille hinten rechts und beidseitiger Wespentaille vorne	■
Hydraulisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube	■
Luftkompressoranlage	■
Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat für Hilfsantrieb	■
Zwei Kühllüfter für minimierten Leistungsverbrauch der Kühlanlage	■
Fräswalzenaggregat	
Verstellung des Niederhalterandruckes über das Bedienpanel oder automatisch über die "MILL ASSIST" - Funktion zur Reduzierung von Schollenbildung	■
Elektrische Anpressdruckverstellung des Abstreifers über das Bedienpanel	■
Automatisch gesteuerte Abstreiferverriegelung	■
Einteilige Wassersprühleiste im Fräswalzenaggregat zur Meißelkühlung und Staubbindung	■
Automatische Wassermengenregelung über "MILL ASSIST"-Funktion	■
Um 150 mm vergrößerter Hub der Höhenverstellung für komfortableren Meißel- und Fräsaggregatwechsel	■
Vorrüstung für schnellen Fräsaggregatwechsel	■
Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, rechts Freiraum 450 mm und links Freiraum 330 mm	■
Fräswalzengehäuse FB2000	□
Fräswalzen	
Fräswalze FB2000 HT22 LA15 mit 162 Meißeln	□
Fräsgutverladung	
Erhöhte Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65°	■
Abwurfband mit regelbarer Fördergeschwindigkeit	■
Booster-Funktion für kurzzeitig um 20% erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands	■
Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■
Vergrößerte Bandpumpe für eine konstante Banddrehzahl auch bei einer geringen Motordrehzahl von 1.300 1/min	■
Abwurfband, 7.900 mm lang, 850 mm breit	□
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Anwenderfreundliches Bedienpanel mit 7"-Farbdisplay	■
Nivelliersystem LEVEL PRO ACTIVE mit vielen bedienerentlastenden Automatik- und Zusatzfunktionen	■
LEVEL PRO ACTIVE - Automatische Höhensteuerung im Transportmodus	■
LEVEL PRO ACTIVE - Rampenfräsen und Ansetzautomatik für zweite Frässpur	■
RAPID SLOPE Querneigungssensor für Nivelliersystem LEVEL PRO ACTIVE	■

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Maschinensteuerung und Nivellierung	
Assistenzsystem "MILL ASSIST" zur automatischen Anpassung der Fräswalzendrehzahl abhängig vom Anwendungsschwerpunkt und den gewählten Parametern Motorlast, Vorschubgeschwindigkeit, Ausbaumenge und Fräsbildqualität	■
Umfangreiche Maschinendiagnose im Bedienpanel z.B. mit Diagnosesystem für CAN-Bus	■
Im Bedienpanel integriertes Voltmeter zur Spannungsmessung im Fehlerfall	■
Zwei Bedienpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	■
Fahrstand	
Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■
Komplett elastisch gelagerter Fahrstand über die gesamte Maschinenbreite mit ausklappbarem Geländer, rechts	■
Elektroschaltschrank auf dem Bedienstand für optimale Zugänglichkeit und schnelle Fehlersuche	■
Zwei Spiegel vorne und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine	■
Fahrstand mit einfachem Stehsitz	□
Fahrwerk und Höhenverstellung	
PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■
ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■
Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■
Hohe Fahrgeschwindigkeit bis zu 100 m/min bei niedrigen Motordrehzahlen (1.350 1/min), reduziertem Dieserverbrauch und geringen Geräuschemissionen	■
Um 60% erhöhte Hubgeschwindigkeit der Höhenverstellung	■
Vier Fahrwerke Typ B1 mit EPS-Polyurethan-Bodenplatten	■
Sonstiges	
"Welcome-and-Go-home-Licht"- Funktion im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■
Große Staufächer auf der Maschine für Meißeleimer	■
Automatisch zuschaltende Wasserhochdruckanlage, 18 bar, 67 l/min	■
Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungspunkten an der Motorstation	■
Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■
Insgesamt 6 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■
Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	■
Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■
Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□
WITOS FleetView - Professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□
Standard-Beleuchtungspaket LED mit 20.000 Lumen	□
Elektro-Hydraulikaggregat	□

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

W 200 Fi

38
39

Fräswalzenaggregat	
Fräswalzengehäuse FB2200	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB1500	<input type="checkbox"/>
Schnellwechsel-Fräsggregat FB2000 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
Schnellwechsel-Fräsggregat FB2200 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
Erweiterung für MCS BASIC mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2000	<input type="checkbox"/>
Erweiterung für MCS BASIC mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2200	<input type="checkbox"/>
Schnellwechsel-Fräsggregat FB1500	<input type="checkbox"/>
Schnellwechsel-Fräsggregat FB2000 MCS und Fräswalze MCS BASIC FB2000 LA15	<input type="checkbox"/>
Schnellwechsel-Fräsggregat FB2200 MCS und Fräswalze MCS BASIC FB2200 LA15	<input type="checkbox"/>
Fräswalzen	
Fräswalze FB2000 HT22 LA18 mit 148 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1500 HT22 LA15 mit 136 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 mit 162 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2000 HT22 LA18 mit 146 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA15 mit 175 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA18 mit 159 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 mit 176 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA18 mit 155 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1500 HT22 LA8 mit 210 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1500 HT22 LA25 mit 106 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1500 HT5 LA6X2 mit 512 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT22 LA8 mit 274 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT22 LA25 mit 124 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT5 LA6X2 mit 672 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA8 mit 298 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA25 mit 134 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT5 LA6X2 mit 740 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2000 HT22 LA8 mit 272 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2000 HT22 LA25 mit 126 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2000 HT5 LA6X2 mit 672 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 mit 18 Standardmeißeln und 144 PKD-Werkzeugen	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA8 mit 297 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA25 mit 121 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT5 LA6X2 mit 740 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 mit 18 Standardmeißeln und 158 PKD-Werkzeugen	<input type="checkbox"/>
Fräsgutverladung	
Abwurfband, 7.900 mm lang, 850 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	<input type="checkbox"/>
VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>
Abstützvorrichtung Abwurfband	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Maschinensteuerung und Nivellierung	
Ist-Frästiefenmessung mit Anzeige in LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
Überlastsensoren am Abstreifer	<input type="checkbox"/>
Aktive Schwimmstellung am Kantenschutz, rechts und links	<input type="checkbox"/>
Bedienpanel 5" zur Steuerung des Nivelliersystems	<input type="checkbox"/>
Bedienpanel 7" zur Anzeige der Maschinensteuerung und Steuerung des Nivelliersystems	<input type="checkbox"/>
Zusätzliche Bedienpanels, unten rechts und links mit erweiterter Funktionalität	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit Nivellierauslegern und einem Sonic-Ski-Sensor	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einem Hydrauliksensor, rechts montiert	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit zwei Hydrauliksensoren, rechts und links montiert	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine ohne Dach	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine mit Dach	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 2 Linearlasersensoren	<input type="checkbox"/>
Fahrstand	
Fahrstand mit einfachem Stehsitz und Wetterschutzdach	<input type="checkbox"/>
Sonstiges	
Wassertankbefüllung mit hydraulischer Befüllpumpe	<input type="checkbox"/>
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>
Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	<input type="checkbox"/>
Lackierung in maximal zwei Sonderfarben mit Unterbau in Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>
WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER mit WITOS FleetView - Präzise Fräsleistungsermittlung für Maschine ohne Dach oder mit Kabine	<input type="checkbox"/>
WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER mit WITOS FleetView - Präzise Fräsleistungsermittlung für Maschine mit Dach	<input type="checkbox"/>
Erweitertes Beleuchtungspaket LED mit 37.500 Lumen	<input type="checkbox"/>
Erweitertes Elektro-Hydraulikaggregat	<input type="checkbox"/>
Zweiteiliges Zusatzgewicht mit insgesamt 1.600 kg	<input type="checkbox"/>
Großes Staufach am Maschinenheck für 69 Meißeleimer	<input type="checkbox"/>
Staufach an den hinteren Fahrwerken für 8 Meißeleimer	<input type="checkbox"/>
Fräswalzendrehvorrichtung	<input type="checkbox"/>
Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB2000	<input type="checkbox"/>
Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB2200	<input type="checkbox"/>
Kantenschutz mit Verschleißschutzrollen	<input type="checkbox"/>
Fräsrollenmontage- und -transportwagen FB1500 bis FB2500	<input type="checkbox"/>
Leistungsstarker Wasserhochdruckreiniger mit 150 bar und 15 l/min	<input type="checkbox"/>
Hydraulischer Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>
2-fach Kamerasystem	<input type="checkbox"/>
4-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"	<input type="checkbox"/>
8-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"	<input type="checkbox"/>
Elektrische Vorwärmung des Kraftstofffilters	<input type="checkbox"/>
Elektrische Dieselsaug- und -druckpumpe mit 7,50 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>
Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

